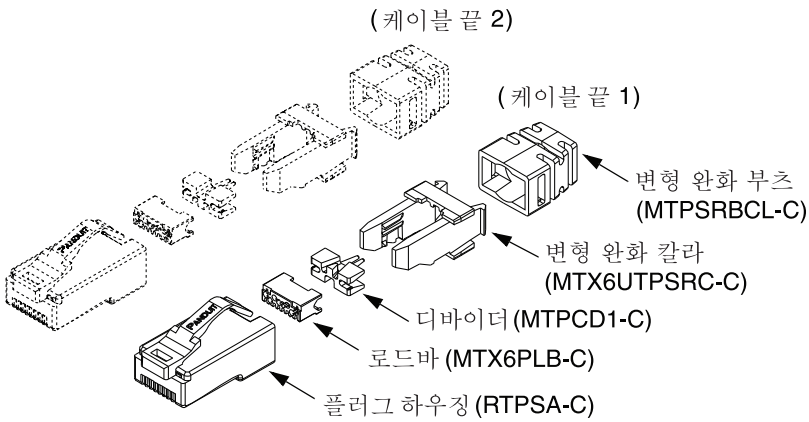




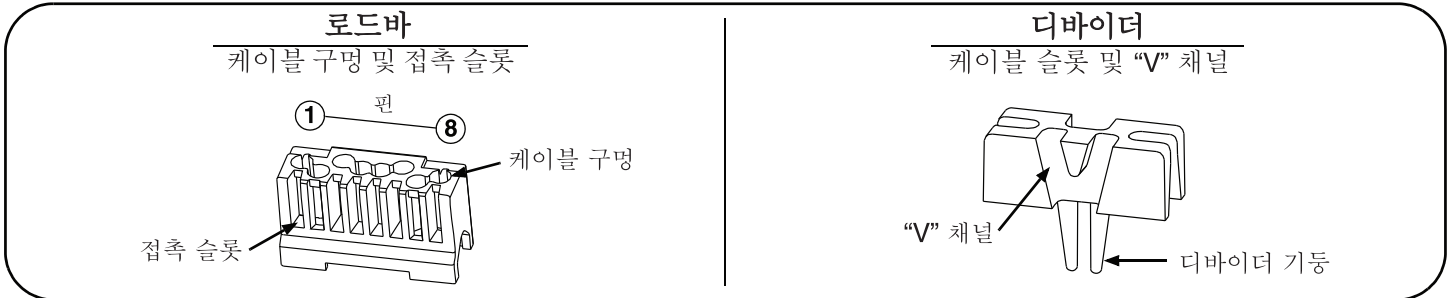
T568B 배선도



핀 번호	8	7	6	5	4	3	2	1
T568B	BRN	BRN/WHT	GRN	BLU/WHT	BLU	GRN/WHT	ORG	ORG/WHT

사양

- 케이블 재킷 지름 .225-.250 인치
- 24 AWG 연선 또는 단선 최대 절연 직경 .041 인치.
- Panduit 는 갈색 쌍의 반대편이 주황색 쌍으로 제조된 케이블에 대해 T568B 배선도를 권장.



1

부츠와 칼라를 먼저 끼웁니다!
(케이블 끝 1 & 2)

- ◆ 먼저 부츠와 칼라를 끼웁니다.
- ◆ 전선 피복기 (CJAST)를 사용하여 1.5 인치인 바깥쪽 재킷을 케이블 끝에서 제거합니다.
- ◆ 꼬인 쌍을 각 사분면으로 구부립니다. 갈색 쌍은 주황색 쌍과 반대여야 합니다.
- ◆ 케이블 스플라인(X 자 필러)이 있으면 전용 니퍼(CWST)를 사용하여 펼쳐진 쌍에 대해 밖으로 나온 스플라인을 자릅니다.

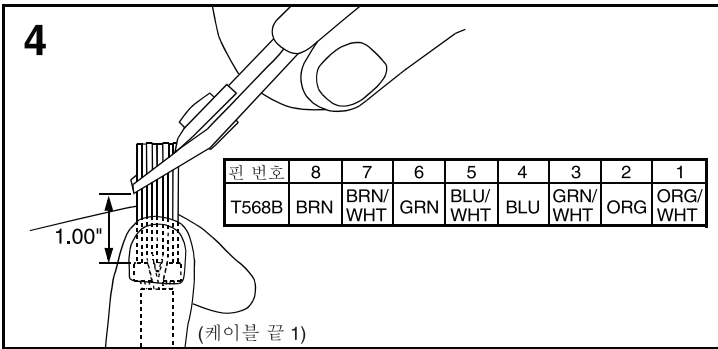
2

- ◆ "V" 채널은 녹색 쌍에 맞게 정렬해야 합니다.
- ◆ 디바이더 기둥을 케이블로 삽입합니다. 케이블에 내부 스플라인이 있는 경우, 디바이더 기둥을 스플라인의 갈색 및 주황색 사이로 삽입합니다.

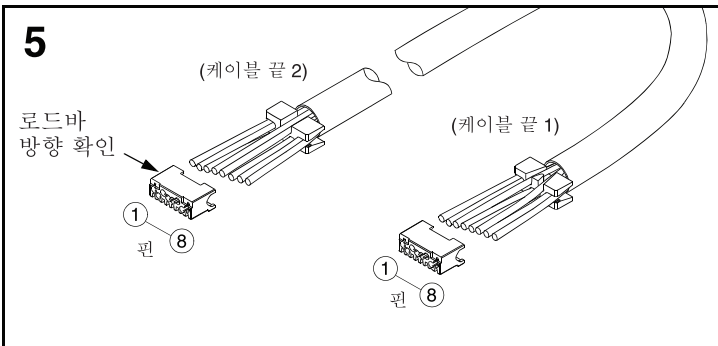
3

- ◆ 케이블의 꼬임 풀림과 매끄러움을 최소화하면서 케이블을 T568B 배선도에 맞게 배치합니다.
- ◆ 케이블을 해당 디바이더 슬롯으로 장착합니다. 이 때 케이블 재킷 끝에 가까운 디바이더를 잡고 있습니다.

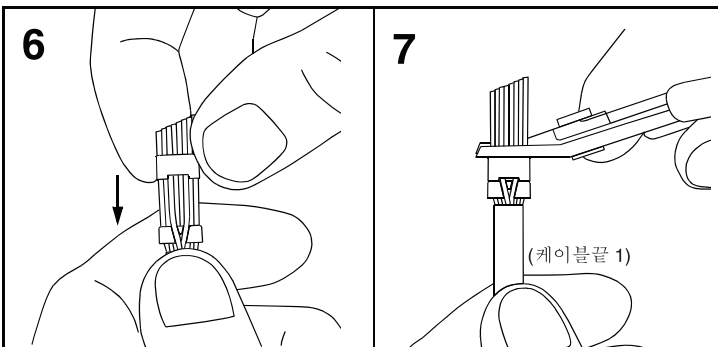
* 포장 수량 표시.



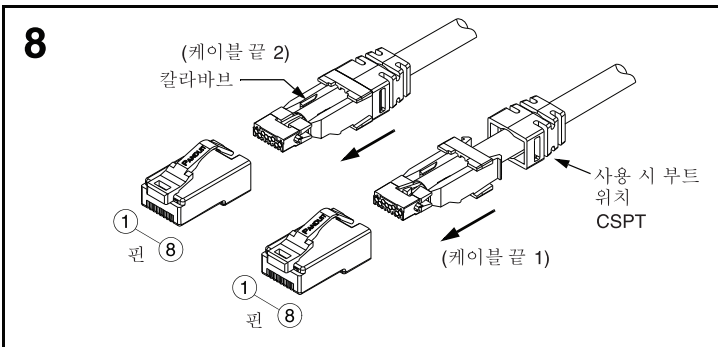
- ◆ 해당 디바이더 슬롯에서 케이블을 잡은 상태에서 꼬임을 풀 후 풀린 케이블을 똑바로 잡아 나란히 합니다.
- ◆ 케이블의 정렬 상태가 유지되도록 로드바가 적용될 때까지 케이블 잡은 것을 떼지 마십시오.
- ◆ 디바이더 앞 가장자리에서 약 1.00 인치 각도로 케이블을 자릅니다.



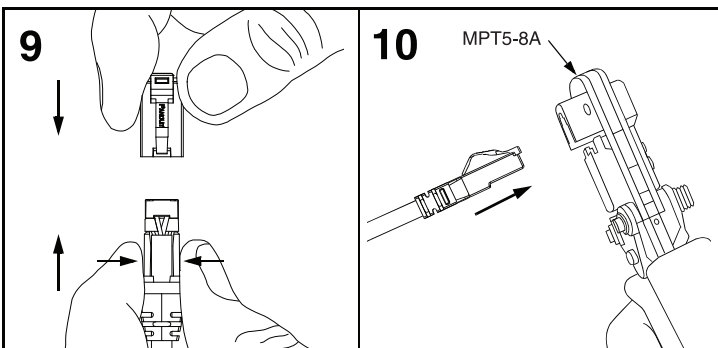
- ◆ 접촉 슬롯을 아래로 향하게 하여 로드바의 방향을 잡습니다.



- ◆ 디바이더의 케이블을 잡고 있는 상태에서 로드바 구멍으로 케이블을 가져옵니다.
- ◆ 나란히 될 때까지 디바이더를 향해 로드바를 이동시킵니다.
- ◆ 디바이더/로드바가 중앙에 있고, 케이블 축과 수직을 이루었는지 확인합니다.
- ◆ 로드바 면에 대해 밖으로 나온 케이블을 자릅니다.

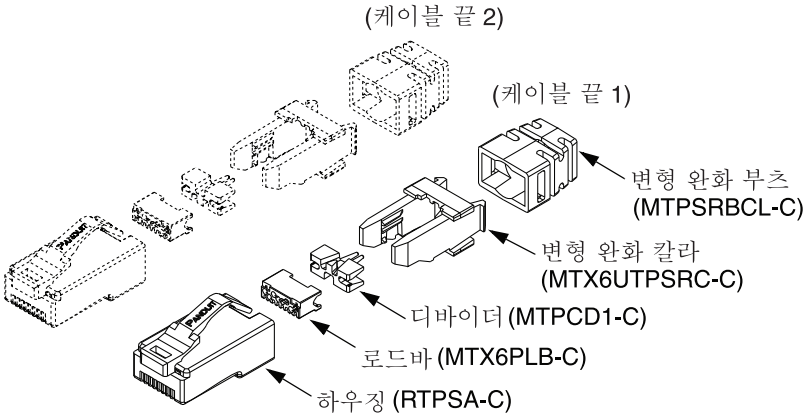


- ◆ 로드바와 디바이더를 고정된 상태에서 칼라와 디바이더 사이에 공간이 없을 때까지 칼라/부츠를 단말부로 이동시킵니다. 디바이더에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 칼라가 로드바를 케이블 밖으로 밀 수 있습니다.
- ◆ 칼라의 방향을 확인하십시오. 케이블 재킷은 칼라 바브를 넘어서 하우징에 연결되어야 합니다.
- ◆ 케이블 하부 조립품(케이블, 로드바, 디바이더, 칼라/부츠)의 핀 1을 플러그 하우징의 핀 1에 정렬합니다.



- ◆ 하부 조립품이 플러그 하우징으로 삽입될 때 칼라의 암을 전체적으로 꼭 잡으십시오(그림 9).
- ◆ 칼라 잠금 탭이 플러그 하우징 포켓으로 들어갈 때까지 하부 조립품을 하우징으로 밀어 넣습니다. 필수적인 것은 아니지만 TX6 플러스 플러그 조립 도구(CSPT)가 이 단계에서는 도움이 될 수 있습니다.
- ◆ MPT5-8A 도구를 사용하여 단말처리합니다(그림 10).
- ◆ 조립이 완료되었습니다. 플러그를 시각적으로 확인합니다.

T568A 배선도



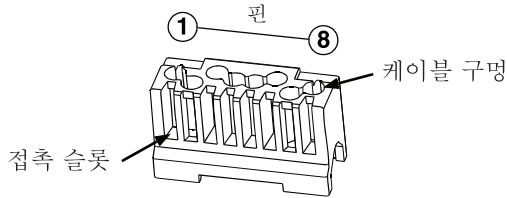
핀 번호	8	7	6	5	4	3	2	1
T568A	BRN	BRN/WHT	ORG	BLU/WHT	BLU	ORG/WHT	GRN	GRN/WHT

사양

- 케이블 재킷 지름 .225-.250 인치
- 24 AWG 연선 또는 단선 최대 절연 직경 .041 인치.
- Panduit 는 갈색 쌍의 반대가 녹색 쌍으로 제조된 케이블에 대해 T568A 배선도를 권장.

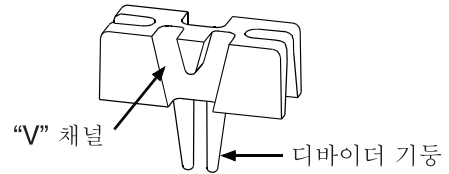
로드바

케이블 구멍 및 접촉 슬롯



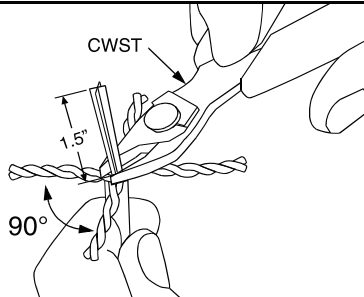
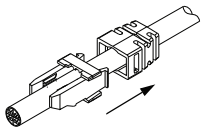
디바이더

케이블 슬롯 및 "V" 채널



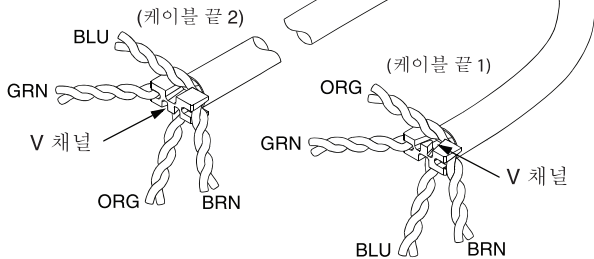
1 부츠와 칼라를 먼저 끼움!

(케이블 끝 1 & 2)



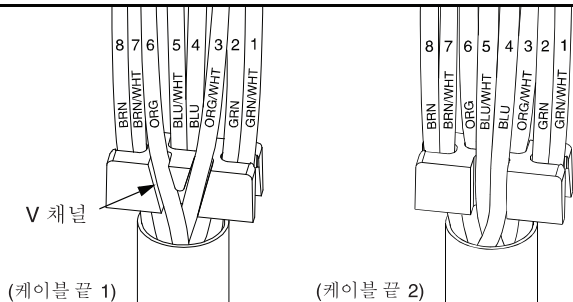
- ◆ 먼저 부츠와 칼라를 끼웁니다.
- ◆ 배선 피복기(CJAST)를 사용하여 케이블 끝에서 1.5 인치 바깥 재킷을 제거합니다.
- ◆ 꼬인 쌍을 각 사분면으로 구부립니다. 갈색 쌍은 주황색 쌍과 반대여야 합니다.
- ◆ 케이블 스플라인(X 자 필러)이 있으면 전용 니퍼(CWST)를 사용하여 펼쳐진 쌍에 대해 밖으로 나온 스플라인을 자릅니다.

2

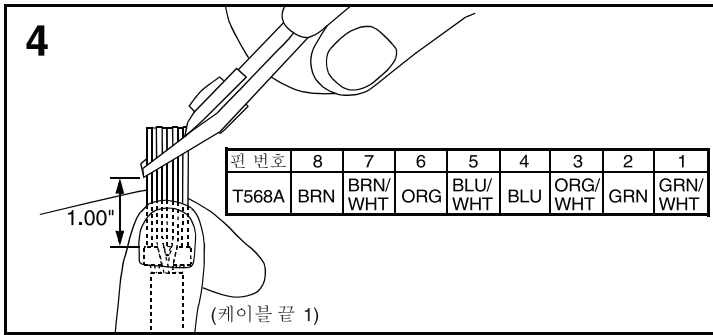


- ◆ V 채널은 주황색 쌍에 맞도록 정렬되어야 합니다.
- ◆ 디바이더 기둥을 케이블로 삽입합니다. 케이블에 내부 스플라인이 있을 경우, 디바이더 기둥을 스플라인의 갈색 및 녹색 사이로 삽입합니다.

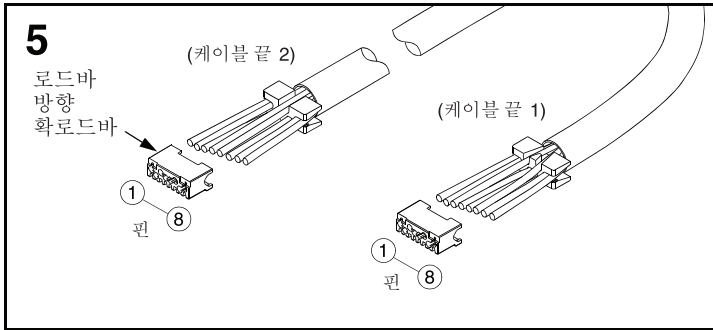
3



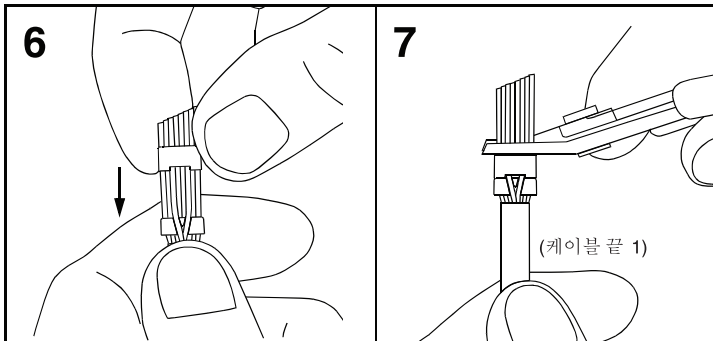
- ◆ 케이블의 꼬임 풀림과 매끄러움을 최소화하면서 케이블을 T568A 배선도에 맞게 배치합니다.
- ◆ 케이블을 해당 디바이더 슬롯으로 장착합니다.이 때 케이블 재킷 끝에 가까운 디바이더를 잡고 있습니다.



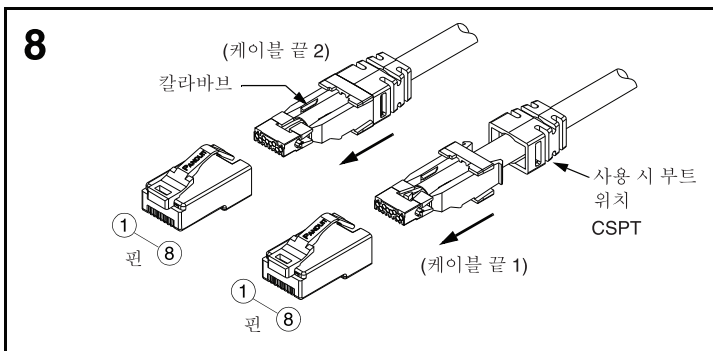
- ◆ 해당 디바이더 슬롯에서 케이블을 잡은 상태에서 꼬임을 풀 후 풀린 케이블을 똑바로 잡아 나란히 합니다.
- ◆ 케이블의 정렬 상태가 유지되도록 로드바가 적용될 때까지 케이블 잡은 것을 떼지 마십시오.
- ◆ 디바이더 앞 가장자리에서 약 1.00 인치 각도로 케이블을 자릅니다.



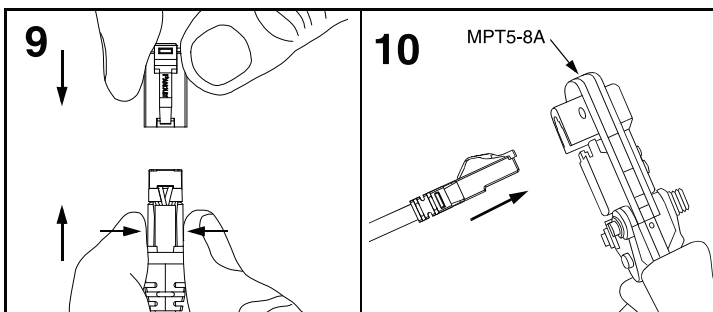
- ◆ 접촉 슬롯을 아래로 향하게 하여 로드바의 방향을 잡습니다.



- ◆ 디바이더의 케이블을 잡고 있는 상태에서 로드바 구멍으로 케이블을 가져갑니다.
- ◆ 나란히 될 때까지 디바이더를 향해 로드바를 이동시킵니다.
- ◆ 디바이더/로드바가 중앙에 있고, 케이블 축과 수직을 이루었는지 확인합니다.
- ◆ 로드바 면에 대해 밖으로 나온 케이블을 자릅니다.



- ◆ 로드바와 디바이더를 고정된 상태에서 칼라와 디바이더 사이에 공간이 없을 때까지 칼라/부츠를 단말부로 이동시킵니다. 디바이더에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 칼라가 로드바를 케이블 밖으로 밀 수 있습니다.
- ◆ 칼라의 방향을 확인하십시오. 케이블 재킷은 칼라 바브를 넘어서 하우징에 연결되어야 합니다.
- ◆ 케이블 하부 조립품(케이블, 로드바, 디바이더, 칼라/부츠)의 핀 1 을 플러그 하우징의 핀 1 에 정렬합니다.



- ◆ 하부 조립품이 플러그 하우징으로 삽입될 때 칼라의 암을 전체적으로 짝 잡으십시오(그림 9).
- ◆ 칼라 로킹 탭이 플러그 하우징 포켓으로 없어서 들어갈 때까지 하부 조립품을 하우징으로 밀어 넣습니다. 필수적인 것은 아니지만 TX6 플러스 플러그 조립 도구(CSPT)가 이 단계에서는 도움이 될 수 있습니다.
- ◆ MPT5-8A 도구를 사용하여 단말처리합니다(그림 10).
- ◆ 조립이 완료되었습니다. 플러그를 시각적으로 확인합니다.