

Mini-Com TX6 PLUS モジュラージャック



時計回りのより対線向け成端方法

(Panduitの「PUC6004BU」を含む、主に海外メーカー製ケーブル向け)

Part Numbers: CJ688TP■■■, CJD688TP■■■

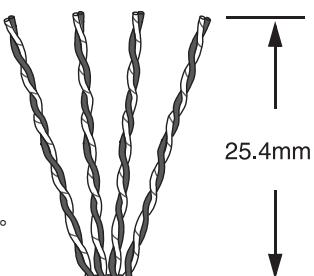
※ ■■■には色記号が入ります。

© Panduit Corp. 2013

取扱説明書

PN307J-JP

1



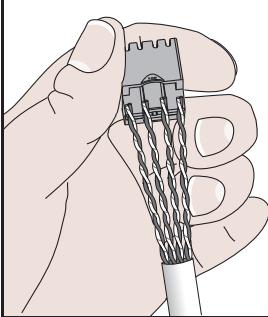
2

T568A

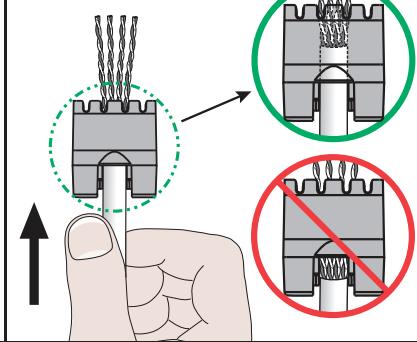
T568B

結線パターンに応じて
ケーブルを分ける。

3 ケーブルの先端を集め、
キャップに挿入する。



被覆をしっかりと押し込むこと。

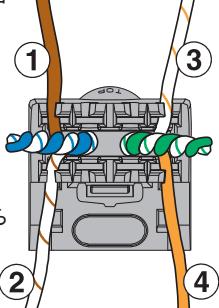
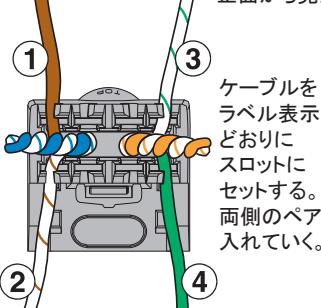


4

T568A

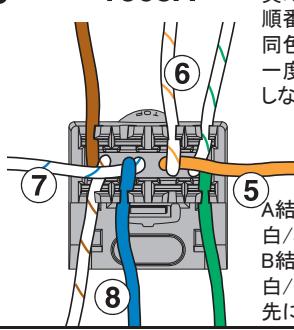
T568B

ラベルを上にして
正面から見た図



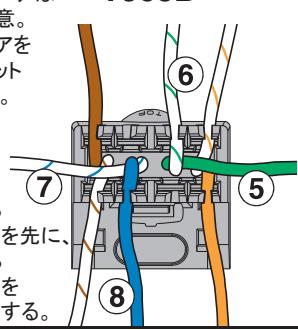
5 T568A

真ん中のペアは
順番に注意。
同色のペアを
一度にセット
しないこと。



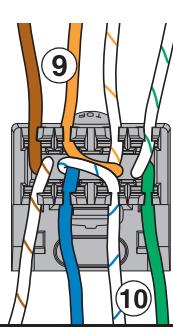
T568B

A結線なら
白/橙と青を先に、
B結線なら
白/緑と青を
先にセットする。

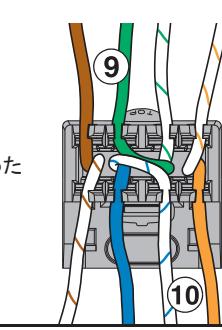


6 T568A

最後に残った
ケーブルを
セットする。

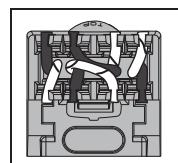


T568B



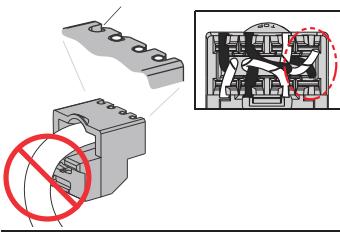
7

導体がすべての
スロットに固定
されていることを
確認後、キャップの
面に合わせてカット
(なるべく余長を
残さないこと)

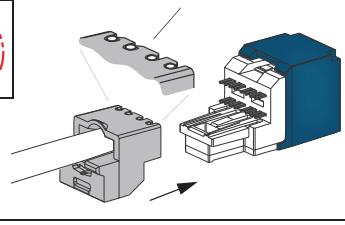


ニッパー

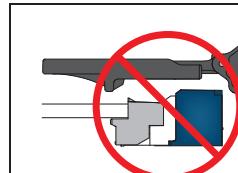
8 ケーブルを曲げたまま、
ハウジングにセットしない。



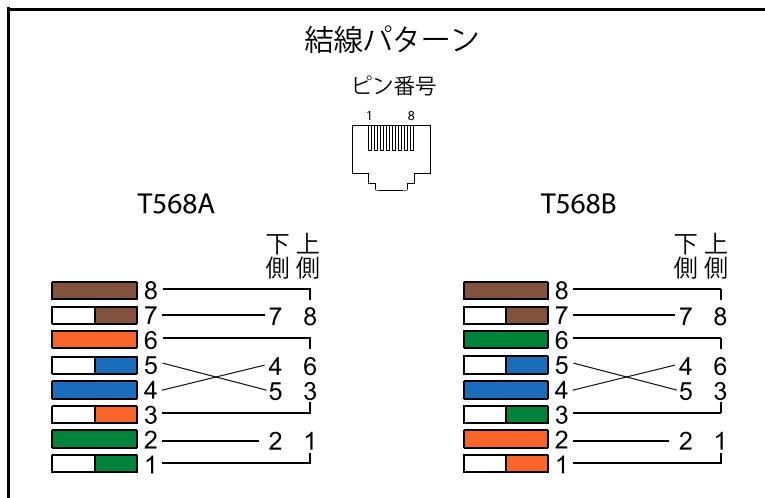
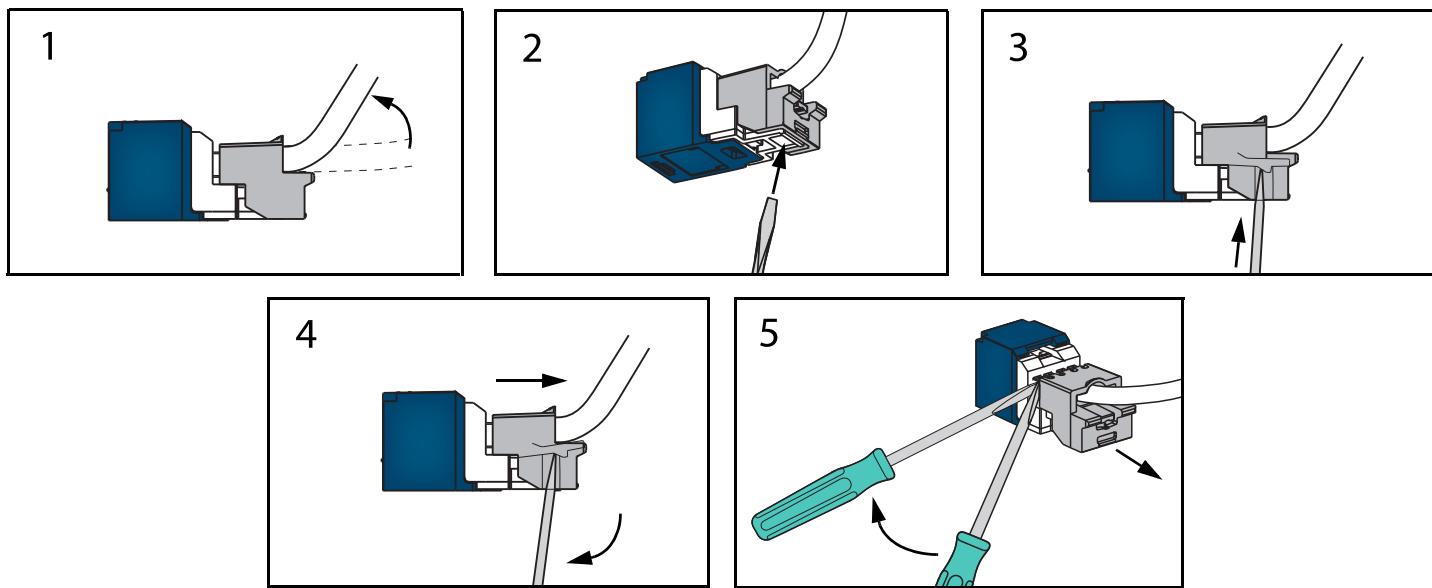
ケーブルが真っ直ぐな状態で、
ハウジングにセットする。



CGJT 向きに注意し、専用工具
(CGJT)を使って
キャップを押し込む。



ターミネーションキャップの取り外し方



注意事項

- 仕様性能を十分に満たすために、ANSI/NECA/BICSI-568-2006施工ガイドラインに沿った施工を行ってください。
- ジャック成端には、PVCまたはプレナム仕様の導体絶縁径が0.88mm～1.2mmまでの22～24AWG単線及びより線を使用できます。
- IDCは同一、またはそれより大きいサイズの導線を最小10回再成端できます。

全てのワイヤリングアクセサリと同様に、下記の概念に従ってください。

- 雷や嵐の中では通信ケーブルの施工は行わない。
- 特に水場で使用できるように設計されたコネクタを除き、濡れた場所での通信ケーブルの施工は行わない。
- 通信ラインがネットワークインターフェースから切り離されている時以外は、導線や端子を手で触れない。
- 通信ケーブルの施工や修理の際には警告文をよく読み、行ってください。