

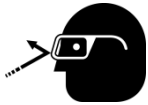
## HALTEVORRICHTUNG PATMBM4.0 BETRIEBSANLEITUNG ZUR VERWENDUNG MIT DEN AUTOMATISCHEN KABELBINDER-VERARBEITUNGSWERKZEUGEN PAT1M4.0, PAT1.5M4.0, PAT1M4.0-BT UND PAT1.5M4.0-BT

Panduit Corp. 2018

Übersetzung von Originalanleitung

### EINLEITUNG

Die Haltevorrichtung PATMBM4.0 ermöglicht eine Bedienung per Fußschalter und eine Einstellung des Werkzeugwinkels in einem Bereich von 90 Grad. Das Werkzeug wird im PATMBM4.0 montiert, sodass die Arbeit zum Werkzeug gebracht werden kann. Durch Drücken des Fußpedals wird das Werkzeug betätigt. Folgen Sie der Schritt-für-Schritt-Anleitung unten.



**WARNUNG: ALLE PERSONEN IN EINEM UMGREIS VON 10 FUSS (CA. DREI METER) VON DEN SYSTEMTEILEN MÜSSEN ZU JEDER ZEIT SCHUTZBRILLEN TRAGEN.**

Abbildung 1

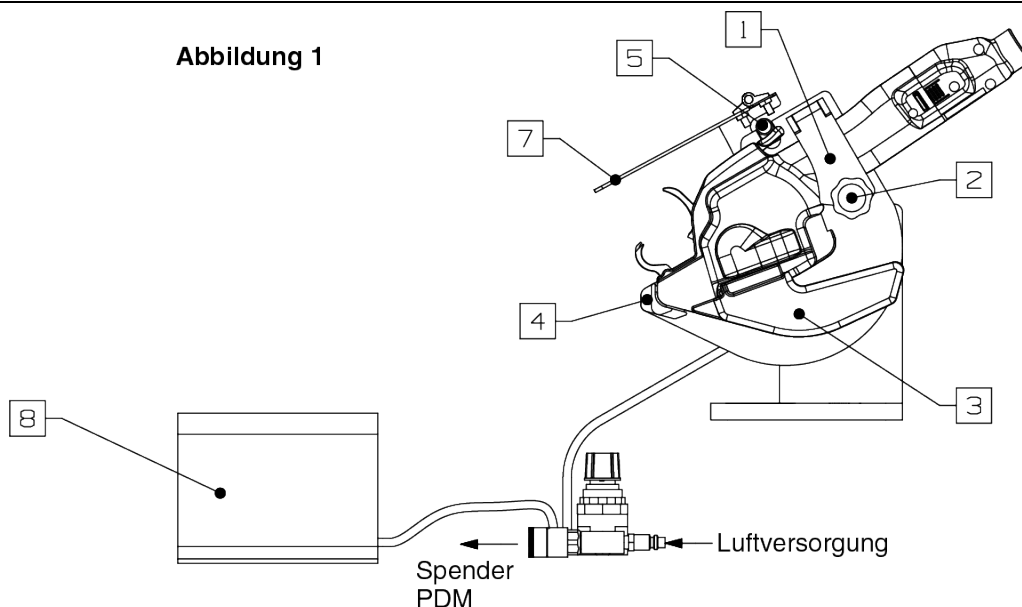
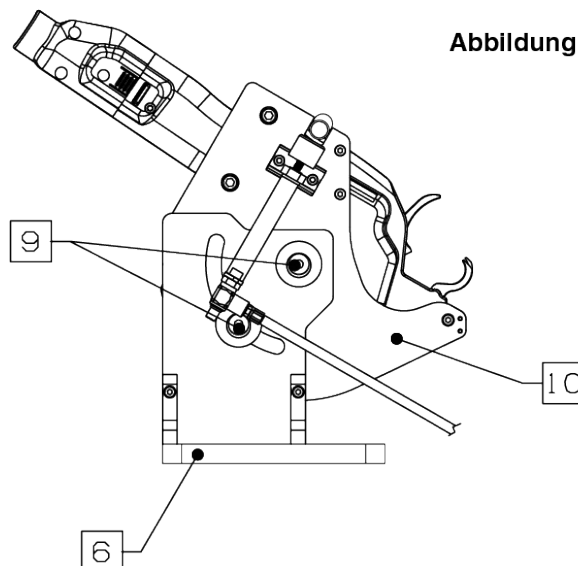


Abbildung 2

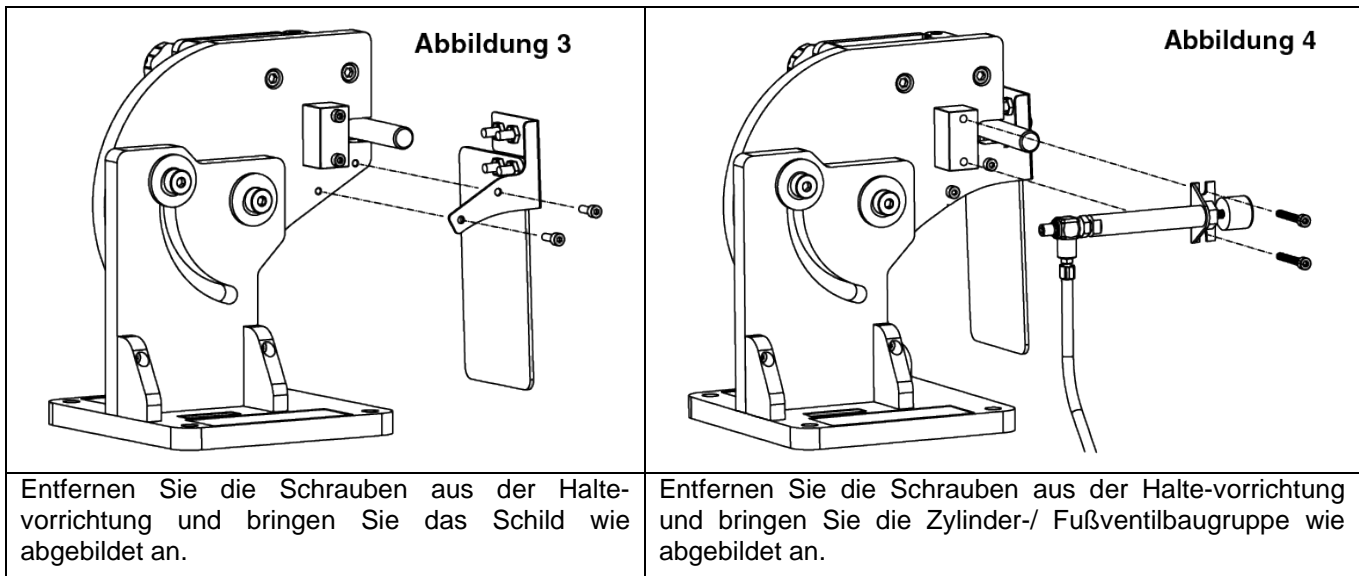


Die automatischen Kabelbinderverarbeitungswerkzeuge PAT1M4.0, PAT1.5M4.0, PAT1M4.0-BT und PAT1.5M4.0-BT von Panduit werden im Folgenden als „PAT“-Systeme bezeichnet.

## INSTALLATION VON SCHILD UND ZYLINDER



**ACHTUNG:** Das Schild (7) muss sich an seiner Position befinden (wie in Abb. 01 auf Seite 1 gezeigt), um das Gesicht der Bedienungskraft vor Kabelbindern zu schützen.



## INSTALLATION DES WERKZEUGKOPFS

Befolgen Sie das Installationsverfahren sorgfältig, um den ordnungsgemäßen Betrieb der Haltevorrichtung PATMBM4.0 zu gewährleisten. Zum Einstellen des Winkels wird ein 5-mm-Innensechskantschlüssel benötigt. Für die Installation des Werkzeugs an der Haltevorrichtung sind keine Werkzeuge erforderlich.

1. Wurde das PAT-System bereits an die Versorgung angeschlossen, die Schnellkupplungsbuchse des Luftschlauchs vom Luftenlassnippel auf der Rückseite des PDM-Spenders trennen. Eine Anleitung zum PAT-System finden Sie in der Betriebsanleitung (PA27647A01).
2. Den Klemmplattenknopf (2) lösen und die Klemmplatte (1) anheben, um sie zu öffnen.
3. Das PAT-Werkzeug in der Haltevorrichtung installieren. Das Werkzeug so ausrichten, wie in Abb. 1 auf Seite 1. Die vordere Nase des Werkzeugs so einführen, dass sie an den beiden Gummipolstern in der Nasenhalterung (4) anliegt. Den Werkzeuggriff in die Klammer drücken, bis das Werkzeug in seiner Position einrastet. Prüfen, ob sich der Hebel (5) über dem Auslösehebel des Werkzeugs befindet. Die Klemmplatte schließen und den Klemmplattenknopf im Uhrzeigersinn drehen, bis er festgezogen ist.
4. Die Schrauben (9) lösen, um den Winkel der Winkelplatte (10) einzustellen. Die Winkelplatte (10) drehen, bis der gewünschte Betriebswinkel erreicht ist. Die Schrauben (9) auf 2,26 Nm (20 lbf-in) anziehen, um den gewünschten Werkzeugwinkel beizubehalten.
5. Die Schnellkupplungsbuchse des Luftleitung-T-Stücks am Schnellkupplungsnippel auf der Rückseite des PDM-Spenders anbringen (siehe Abb. 1 auf Seite 1). Anschließend die Schnellkupplungsbuchse des Luftschlauchs der Luftversorgung am Luftenlassnippel des Luftleitung-T-Stücks der Haltevorrichtung anbringen (siehe Abb. 1 auf Seite 1).

**HINWEIS:** Der Spitzenbehälter (3) wird für einen Betrieb mit Haltevorrichtung und hohem Durchsatz nicht empfohlen. Wird der Spitzenbehälter verwendet, muss er geleert werden, bevor er sein Fassungsvermögen von 180 Kabelbinderspitzen erreicht hat.

**HINWEIS:** Eine bessere Leistung bei extremen Winkeln erhalten Sie mit dem Zugentlastungskit (PATM-RKS); zusammen mit der Anleitung (PA26264A01).

## BETRIEB

Die Haltevorrichtung PATMBM4.0 wird mit demselben Luftdruck wie das PAT-System betrieben [4,5 bar (65 psig) mit einem maximalen Druckabfall von 0,7 bar (10 psi)]. Der kleine Regler, der an der Luftleitung der Haltevorrichtung angeschlossen ist, ist werkseitig voreingestellt und gesperrt. Er muss nicht eingestellt werden. Platzieren Sie das Fußventil (8) an einer geeigneten Stelle. Platzieren Sie das Kabelbündel oder die mit dem Kabelbinder zu verbindenden Elemente in den offenen Klauen des Werkzeugs und drücken Sie das Fußventil, bis der Kabelbinder angebracht, gespannt und abgeschnitten ist. Bewegen Sie das Kabelbündel oder die zu verbindenden Elemente zu der nächsten Stelle, an der ein Kabelbinder angebracht werden soll, und wiederholen Sie den Vorgang nach Bedarf. Weitere technische Informationen und Informationen zu Betrieb und Wartung siehe PAT-System Betriebsanleitung.



**ACHTUNG: KEINE** Finger zwischen die Klauen des Werkzeugs halten.

## MONTAGE

Befestigen Sie die Platte (6) der Haltevorrichtung PATMBM4.0 sicher an einer Werkbank oder einem Handwagen mit vier 5/16-Zoll oder 8M-Schrauben. Verwenden Sie die nachfolgende Montagevorlage (nicht maßstabsgerecht) für die Positionierung der Löcher.

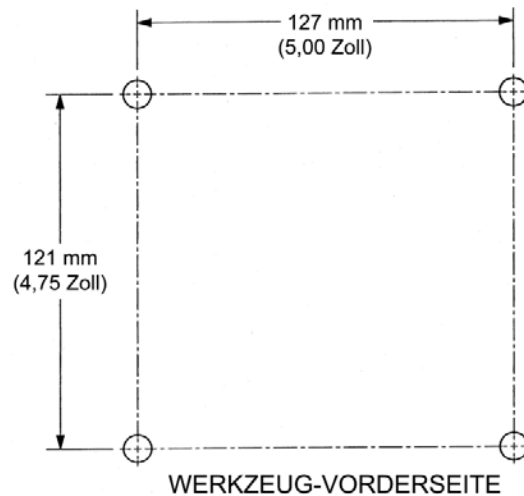
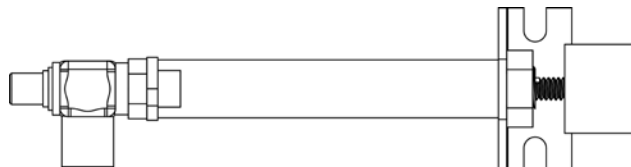


Abbildung 5

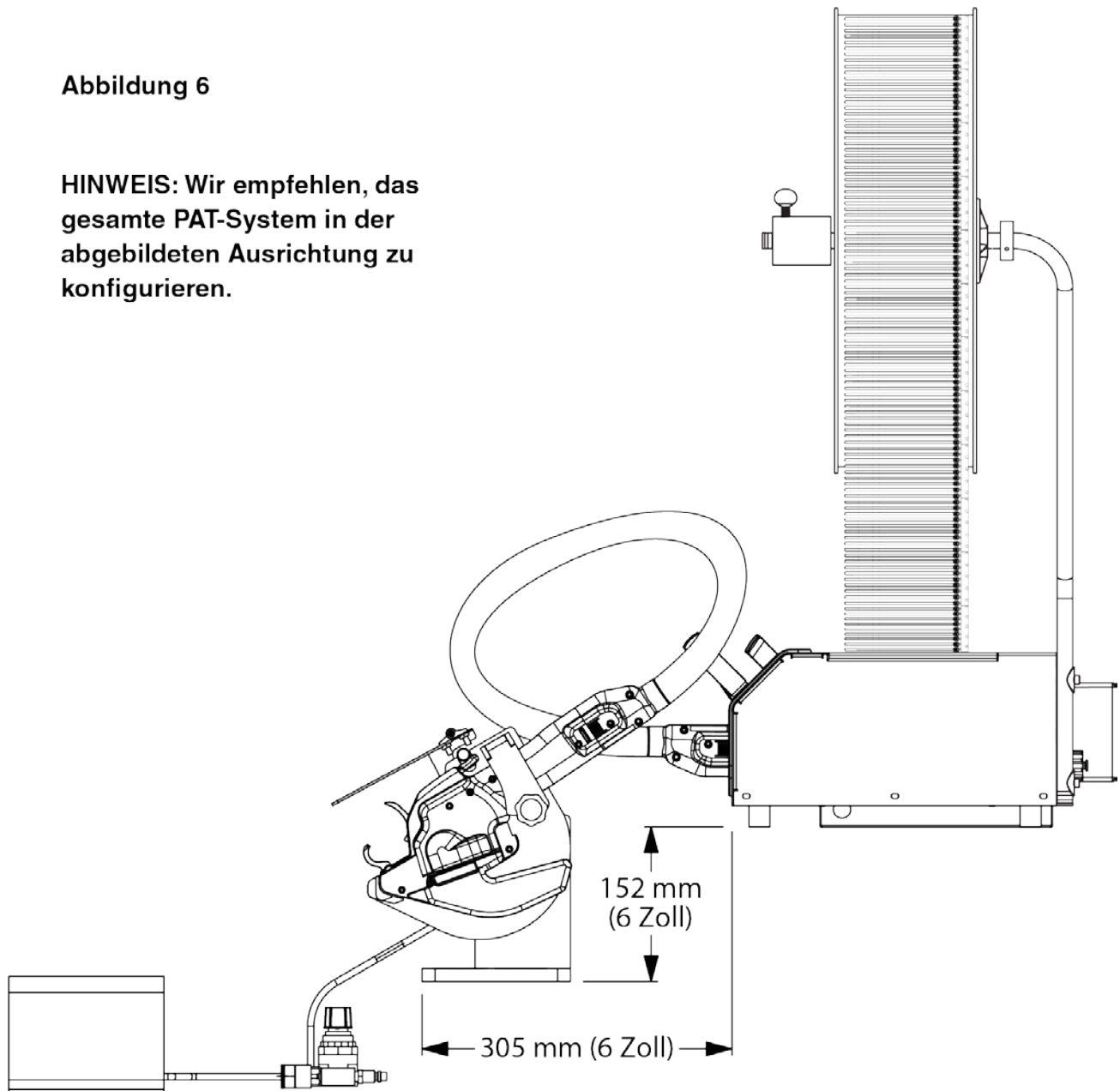
## ERSATZTEIL - WT28984B01 ZYLINDEREINHEIT (separat erhältlich)



## EMPFOHLENE SYSTEMKONFIGURATION

Abbildung 6

**HINWEIS:** Wir empfehlen, das gesamte PAT-System in der abgebildeten Ausrichtung zu konfigurieren.



E-Mail:  
techsupport@panduit.com

Website EU:  
www.panduit.com/emea

E-Mail EU:  
emeatoolservicecenter  
@panduit.com

**PANDUIT**

www.panduit.com

Technischer Support:  
Tel.: 1 800 777 3300

Panduit Europe • EMEA Service Center  
Almelo, Niederlande  
Tel.: +31 546 580 452 • Fax: +31 546 580 441