

# UPS SmartZone™ de 1-3kVA con baterías VRLA

**PANDUIT™**  
HOJA DE ESPECIFICACIONES

## información general

La UPS SmartZone™ de Panduit®, con baterías VRLA libres de mantenimiento y unidades monofásicas de 1–3 kVA de 120 V y 230 V, es un sistema puro de Doble Conversión en Línea que brinda protección y respaldo de alimentación eléctrica altamente eficientes y seguros para su equipo de TI. Con su excelente rendimiento eléctrico, monitoreo inteligente mejorado y funciones de red, cumple con ENERGY STAR® 2.0, de compatibilidad electromagnética (EMC) y estándares de seguridad con el fin de satisfacer las crecientes demandas energéticas de los centros de datos, las empresas y los equipos de TI *Edge*.



## características clave y beneficios

<b>Convertible a rack o torre</b>	Soporta su instalación en rack o torre con una pantalla táctil LCD multicolor y giratoria
<b>Doble conversión en línea con control totalmente digital</b>	Proporciona una alimentación eléctrica estable y limpia con atenuación de ruido, regulación automática de voltaje (AVR) para menor variación, y protección contra sobretensiones
<b>Amplio rango de voltaje de entrada</b>	Con rangos 110-300 Vac o 55-150 Vac dependiendo del tipo de unidad utilizada, cubre un rango de voltaje extendido, adecuado para situaciones severas como una fluctuación significativa de energía eléctrica
<b>Gran eficiencia</b>	De hasta el 96.5%, lo que reduce el desperdicio de energía y costos de electricidad
<b>Ahorro de energía</b>	Proporciona una gran eficiencia en el modo Smart ECO para los modelos de Doble Conversión en Línea
<b>Diseño ecológico</b>	RoHS y REACH, CE, UL y ENERGY STAR® 2.0 aprobado para las unidades seleccionadas de niveles de voltaje similares a Norteamérica
<b>Factor de potencia unitario de salida</b>	Implica más potencia activa para la carga del equipo de TI
<b>Factor de potencia de entrada</b>	Cuenta con topología de corrección del factor de potencia del lado de entrada que reduce de forma considerable la distorsión armónica total (THD)
<b>Packs de baterías compatibles</b>	Permite conectar un máximo de cuatro packs de baterías externas, lo que amplía el tiempo de funcionamiento de respaldo de la UPS
<b>Administración inteligente de batería</b>	Cuenta con la curva de descarga óptima y se compensa con la temperatura mediante algoritmos avanzados que prolongan la duración de la batería
<b>Función de apagado de emergencia (EPO)</b>	Permite que se apague la UPS con rapidez y facilidad en caso de una emergencia
<b>Compatible con generadores</b>	Amplios voltaje y frecuencia de entrada. Puede conectarse a generadores, asegurando una operación ininterrumpida
<b>Diseño de batería intercambiable en caliente</b>	Permite cambiar el cartucho de baterías sin apagar la UPS
<b>Función de arranque en frío</b>	Permite iniciar la UPS sin conectarse a la red eléctrica, sino con baterías
<b>Regulación inteligente de la velocidad del ventilador</b>	Ajusta de manera automática la velocidad del ventilador según la temperatura ambiental y el porcentaje de carga
<b>Grupo de salidas programable</b>	Las cargas conectadas al grupo programable perderán alimentación eléctrica primero, lo que ahorra más energía y aumenta el tiempo de operación para la carga crítica
<b>LCD colorida segmentada</b>	Consta de una pantalla LCD multicolor con cuatro botones e indicadores LED que proporciona una visualización intuitiva
<b>Interfaz de comunicación múltiple</b>	Utiliza los puertos RS232 / RS485 / USB / ranura inteligente, para llevar a cabo las funciones de comunicación y monitoreo
<b>Función de protección integral</b>	Brinda protección contra cortocircuitos, sobrecarga, sobrecalentamiento, exceso de carga y de descarga de batería, bajo voltaje de salida y protección a puerto RJ45 contra sobretensiones, e incluye una alarma de fallo de ventilación
<b>Tarjeta inteligente de administración de redes (iNMC)</b> (se incluye en los modelos N*)	Ofrece acceso remoto de seguridad reforzada mediante el protocolo simple de administración de red versión 3 (SNMPv3) a través de una conexión Ethernet segura con el fin de monitorear y administrar la UPS, la micro USB para la actualización de <i>firmware</i> y la interfaz RS-485 para la conexión de sensores ambientales y de seguridad. Dispone de un soporte integrado de <i>hardware</i> Bluetooth y Wi-Fi con la opción de actualizar el <i>firmware</i> en el futuro
<b>Listo para SmartZone™ Cloud</b> (se incluye en los modelos N*)	Soporte para tecnología que permite conectarse de forma sencilla, segura y rápida al DCIM de SmartZone™ Cloud con recursos para la administración, el monitoreo, el control y la alerta de la cadena de energía, el ambiente, la refrigeración, la seguridad, los bienes y la infraestructura de conectividad
<b>Software de administración SmartZone™ mPower</b>	Puede configurar, monitorear y administrar la UPS (incluyendo el apagado seguro del equipo) a distancia mediante RS-232, USB o Ethernet. El software se encuentra disponible para su descarga gratuita en <a href="http://www.panduit.com/smartzone-ups">www.panduit.com/smartzone-ups</a>

\* El modelo N de la UPS tiene una N en el cuarto dígito del número de pieza; por ejemplo, U01N12V.

# UPS SmartZone™ de 1-3kVA con baterías VRLA

## especificaciones del producto

### • de 1-3k 230 V VRLA

MODELO		U01S12V/U01N12V	U02S12V/U02N12V	U03S12V/U03N12V
Capacidad de potencia de salida		1000 VA	2000 VA	3000 VA
Potencia máxima configurable (vatios)		1000 W	2000 W	3000 W
Voltaje nominal de salida		230 Vac (220/240 Vac seleccionable)		
Distorsión de voltaje de salida	Carga lineal	<3%		
	Carga no lineal	<5%		
Frecuencia de salida	Modo en línea	50/60 ± 4 Hz		
	Modo batería	50/60 ± 0.1 Hz		
Factor de potencia de salida		1.0		
Factor de cresta de carga		3:1		
Topología		Doble Conversión en Línea		
Forma de onda		Onda Sinusoidal Pura		
Capacidad de sobrecarga	Modo en línea	105% - 125%: 1 min; 125% - 130%: 30 s; > 130%: 200 ms; se transfiere a <i>bypass</i>		
	Modo batería	105% - 125%: 1 min; 125% - 130%: 10 s; > 130%: 200 ms; se apaga		
Tiempo de transferencia (habitual)	Modo en línea <-> Modo batería	0 ms		
	Inversor <-> <i>Bypass</i>	4 ms		
Eficiencia	Modo en línea	90.0%	92.0%	92.0%
	Modo ECO	95.0%	96.0%	96.5%
Conexión de salida	Programmable	(4) IEC C13		(4) IEC C13
	No programable	(4) IEC C13		(1) IEC C19; (4) IEC C13
<i>Bypass</i>		Interno		
<b>ENTRADA</b>				
Voltaje nominal de entrada		230 Vac (con posibilidad de seleccionar 220/240 Vac)		
Rango de voltaje de entrada	Carga completa	176 - 264 Vac		
	Media carga	110 - 300 Vac		
Rango de frecuencia de entrada		40 - 70 Hz (detección automática)		
Conexión de entrada		Socket C14 (se incluyen 2 cables)		Socket C20 (se incluyen 2 cables)
Factor de potencia de entrada		>0.98 (carga completa)		
Longitud del cable		1.8 m (6 ft.)		
Números de cables de potencia		Schuko CEE 7/EU1-16P y BS1363A		
<b>BATERÍA</b>				
Tipo de batería		VRLA		
Tiempo habitual de recarga		4-6 horas		
Voltaje de batería		36 Vdc	48 Vdc	72 Vdc
Cantidad de baterías x capacidad		3 x 12 V/9 Ah	4 x 12 V/9 Ah	6 x 12 V/9 Ah
Corriente de carga (máx.)		2 Amperios		
Tiempo de respaldo	Carga completa	6 min.	2.9 min.	3.4 min.
	Media carga	19.1 min.	11.0 min.	10.7 min.
Duración prevista de la batería (años)		3-5 años		
Batería de repuesto interna		UVC036	UVC048	UVC072
Cantidad máxima de <i>packs</i> de baterías externas (EBP)		4 unidades		

# UPS SmartZone™ de 1-3kVA con baterías VRLA

## de 1-3k 230 V VRLA (continuación)

<b>COMUNICACIÓN Y GESTIÓN</b>			
Puertos de comunicación	RS232, USB, ranura inteligente		
Tarjeta de gestión inteligente de red (iNMC) SmartZone™ preinstalada	Sólo en modelo N		
Pantalla local/panel de control	Pantalla multicolor segmentada		
Alarma sonora	Sí		
Apagado de emergencia (EPO)	Sí		
<b>ESPECIFICACIONES AMBIENTALES</b>			
Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C (32°F - 104°F) (sin derrateo)		
Temperatura de almacenamiento	-25°C - 55°C (sin baterías)		
Humedad relativa	0 - 95% (sin condensación)		
Altitud de funcionamiento	Hasta 3000 m (con derrateo del 10%)		
Disipación térmica en línea	400 BTU/h	593 BTU/h	890 BTU/h
Grado de protección	IP20		
Nivel de ruido	<55dB a 1 m		
<b>CUMPLIMIENTO</b>			
Seguridad	CB: IEC62040-1:2013, CE-LVD: EN62040-1:2008+A1:2013, UKCA: BS62040-1:2013		
Compatibilidad electromagnética (EMC)	IEC 62040-2-2016, EN 62040-2-2018, BS62040-2-2018		
Transporte	Procedimiento ISTA 2A		
Protección contra sobretensiones	ANSI C62.41 categoría A (380 J)		
<b>SERVICIO AL CLIENTE</b>			
Garantía	3 años para la UPS y EBP, y 2 años para baterías internas		
<b>ESTADO DE OFERTA SOSTENIBLE</b>			
RoHS 2.0	Aprobado		
Advertencia de la Propuesta 65	Consulte la hoja de seguridad (IM053).		
<b>FÍSICAS</b>			
Altura máxima	86.5mm		
Ancho máximo	440mm		
Profundidad máxima	460mm	600mm	
Unidades de rack	2 RU		
Peso neto	16.1kg	21.3kg	24.4kg
Peso de envío	22.3kg	27.6kg	30.9kg
Altura de envío	202mm (7.95 in.)		
Ancho de envío	555mm (21.8 in.)		
Profundidad de envío	590mm (23.2 in.)	590mm (23.2 in.)	730mm (28.7 in.)
Color	Negro		

# UPS SmartZone™ de 1-3kVA con baterías VRLA

## de 1-3k 120 V VRLA

MODELO		U01S13V/ U01N13V	U01S11V/ U01N11V	U02S11V/ U02N11V	U03S11V/ U03N11V
Capacidad de potencia de salida		1000 VA		2000 VA	3000 VA
Potencia máxima configurable (vatios)		1000 W		2000 W	3000 W
Voltaje nominal de salida		120 Vac ( 100/110/115/125 Vac seleccionable)			
Distorsión de voltaje de salida	Carga lineal	<3%			
	Carga no lineal	<5%			
Frecuencia de salida	Modo en línea	50/60 ± 4 Hz			
	Modo batería	50/60 ± 0.1 Hz			
Factor de potencia de salida		1.0			
Factor de cresta de carga		3:1			
Topología		Doble Conversión en Línea			
Forma de onda		Onda Sinusoidal Pura			
Capacidad de sobrecarga	Modo en línea	105% - 125%: 1 min.; 125% - 130%: 30 s; > 130%: 200 ms; se transfiere a <i>bypass</i>			
	Modo batería	105% - 125%: 1 min.; 125% - 130%: 10 s; > 130%: 200 ms; se apaga			
Tiempo de transferencia (habitual)	Modo en línea <-> Modo batería	0 ms			
	Inversor <-> <i>Bypass</i>	4 ms			
Eficiencia	Modo en línea	90.0%		92.0%	92.0%
	Modo ECO	95.0%		96.0%	96.5%
Conexión de salida	Programmable	(2) NEMA 5-15R		(2) NEMA 5-20R	(2) NEMA 5-20R
	No programable	(4) NEMA 5-15R		(4) NEMA 5-20R	(1) NEMA L5-30R; (2) NEMA 5-20R
<i>Bypass</i>		Interno			
<b>ENTRADA</b>					
Voltaje nominal de entrada		100 - 125 Vac			
Rango de voltaje de entrada		55 - 150 Vac			
Rango de frecuencia de entrada		40 - 70 Hz (detección automática)			
Conexión de entrada		NEMA 5-15P		NEMA L5-20P	NEMA L5-30P
Factor de potencia de entrada		>0.98 (carga completa)			
Longitud del cable		3 m (10 ft.)			
Números de cables de potencia		(1) fijo			
<b>BATERÍA</b>					
Tipo de batería		VRLA			
Tiempo habitual de recarga		4-6 horas			
Voltaje de batería		24 Vdc	36 Vdc	48 Vdc	72 Vdc
Cantidad de baterías x capacidad		2 x 12 V/9 Ah	3 x 12 V/9 Ah	4 x 12 V/9 Ah	6 x 12 V/9 Ah
Corriente de carga (máx.)		2A			
Tiempo de respaldo	Carga completa	2.7 min.	6 min.	4.28 min.	4.6 min.
	Media carga	10.9 min.	19.1 min.	13.5 min.	14.1 min.
Duración prevista de la batería (años)		3-5 años			
Batería de repuesto interna		UVC024	UVC036	UVC048	UVC072
Cantidad máxima de <i>packs</i> de baterías externas (EBP)		4 unidades			

# UPS SmartZone™ de 1-3kVA con baterías VRLA

## de 1-3k 120 V VRLA (continuación)

<b>COMUNICACIÓN Y GESTIÓN</b>			
Puertos de comunicación	RS232, USB, ranura inteligente		
Tarjeta de gestión inteligente de red (iNMC) SmartZone™ preinstalada	Sólo en modelo N		
Pantalla local/panel de control	Pantalla multicolor segmentada		
Alarma sonora	Sí		
Apagado de emergencia (EPO)	Sí		
<b>AMBIENTALES</b>			
Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C (32°F - 104°F) (sin derrateo)		
Temperatura de almacenamiento	-25°C - 55°C (sin baterías)		
Humedad relativa	0 - 95% (sin condensación)		
Elevación de funcionamiento	Hasta 3000 m (derrateo del 10%)		
Disipación térmica en línea	400 BTU/h	534 BTU/h	801 BTU/h
Grado de protección	IP20		
Nivel de ruido	<55dB a 1 m		
<b>CUMPLIMIENTO</b>			
Ahorro de energía	ENERGY STAR® 2.0		
Seguridad	cUL: UL 1778 5a edición, CSA C22.2 n.º 107.3-14		
Compatibilidad electromagnética (EMC)	FCC parte 15, subparte B, clase A, ANSI C63.4-2014		
Transporte	Procedimiento ISTA 2A		
Protección contra sobretensiones	ANSI C62.41 categoría A (380 J)		
<b>SERVICIO AL CLIENTE</b>			
Garantía	3 años para la UPS y 2 años para baterías internas y EBP		
<b>ESTADO DE OFERTA SOSTENIBLE</b>			
RoHS 2.0	Aprobado		
Advertencia de Propuesta 65	Véase la ficha de seguridad (IM053).		
<b>FÍSICAS</b>			
Altura máxima	86.5mm		
Ancho máximo	440mm		
Profundidad máxima	325mm	460mm	600mm
Unidades de rack	2 RU		
Peso neto	12.4kg	16.6kg	25.7kg
Peso de envío	18.4kg	22.7kg	31.7kg
Altura de envío	202mm (7.95 in.)		
Ancho de envío	555mm (21.8 in.)		
Profundidad de envío	545mm (21.4 in.)	590mm (23.2 in.)	730mm (28.7 in.)
Color	Negro		

# UPS SmartZone™ de 1-3kVA con baterías VRLA

## especificaciones de los EBP

MODELO DE EBP	UVP024	UVP036	UVP048	UVP072
UPS's COMPATIBLES	U01S13V/U01N13V	U01S11V/ U01N11V U01S12V/ U01N12V	U02S11V/U02N11V U02S12V/U02N12V	U03S11V/U03N11V U03S12V/U03N12V
<b>SISTEMA DE BATERÍA</b>				
Tipo de batería	VRLA (batería libre de mantenimiento de plomo y ácido)			
Vida útil típica de la batería	3-5 años según el ciclo de descarga y la temperatura del entorno			
Voltaje del sistema	24 Vdc	36 Vdc	48 Vdc	72 Vdc
Cantidad de baterías	2 x 2 piezas	2 x 3 piezas	2 x 4 piezas	2 x 6 piezas
Capacidad de las baterías	12 V/9 Ah			
Juego de cartuchos de repuesto	UVD024	UVD036	UVD048	UVD072
<b>FÍSICAS</b>				
Altura máxima	86.5mm (3.42 in.)			
Ancho máximo	440mm (17.3 in.)			
Profundidad máxima	430mm (16.9 in.)		550mm (21.6 in.)	710mm (27.9 in.)
Unidades de rack	2 RU			
Peso neto	17.8kg	23.3kg	30kg	43kg
<b>AMBIENTALES</b>				
Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C			
Humedad relativa	0-95 % (sin condensación)			
Nivel de ruido	<40dB a 1 m			
<b>CUMPLIMIENTO</b>				
Seguridad	CB: IEC62040-1:2013, CE-LVD: EN62040-1:2008+A1:2013, UKCA: BS62040-1-2013, cULus: UL 1778 5a edición, CSA C22.2 n.º 107.3-14			
Transporte	Procedimiento ISTA 2A			

# UPS SmartZone™ de 1-3kVA con baterías VRLA

## accesorios de la UPS

URC005	Tarjeta de relé (Mini AS400) (12 V) (para unidades UPS monofásicas de 1-10 kVA)
UNCP01	Tarjeta inteligente de administración de redes Panduit® (iNMC) Véase las especificaciones de la iNMC para obtener más detalles
UTOWFT	Soportes para estabilizar la torre
URMKIT1	Kit de riel para montaje en rack para la UPS y el EBP de 1-3 kVA

U01N11V (parte posterior)



U01N12V (parte posterior)



U02N11V (parte posterior)



U02N12V (parte posterior)



U03N11V (parte posterior)



U03N12V (parte posterior)



### SUBSIDIARIAS DE PANDUIT EN LATINOAMÉRICA

**PANDUIT MÉXICO**  
Tel: 800 112 7000  
800 112 9000

**PANDUIT COLOMBIA**  
Tel: (571) 427-6238

**PANDUIT CHILE**  
Tel: (562) 2820-4215

**PANDUIT PERÚ**  
Tel: (511) 712-3925

Para obtener una copia de las garantías del producto de Panduit, inicie sesión en [www.panduit.com/warranty](http://www.panduit.com/warranty)

Para obtener más información

Visítenos en [www.panduit.com](http://www.panduit.com)

Póngase en contacto con el servicio de atención  
al cliente por correo electrónico: [latam-info@panduit.com](mailto:latam-info@panduit.com)

**PANDUIT**™

© 2022 Panduit Corp.  
TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.  
PUSP85--WW-ENG  
1/2022