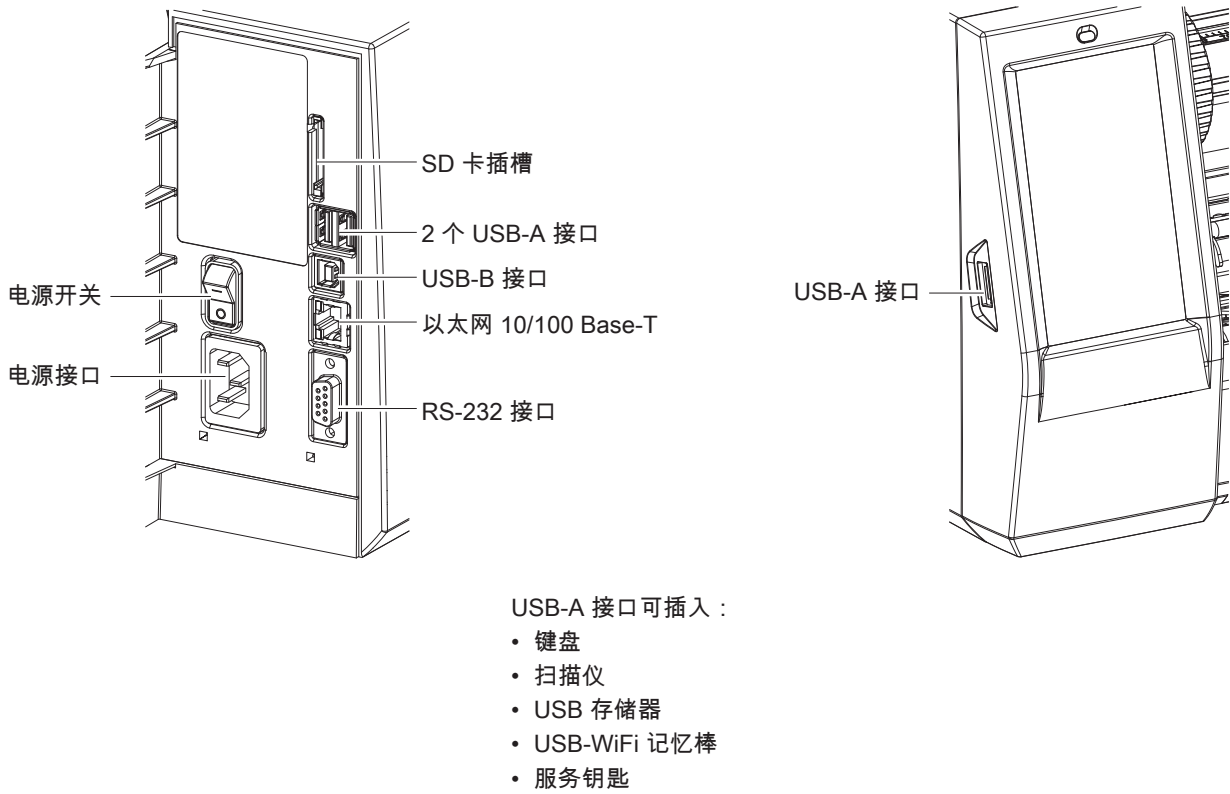
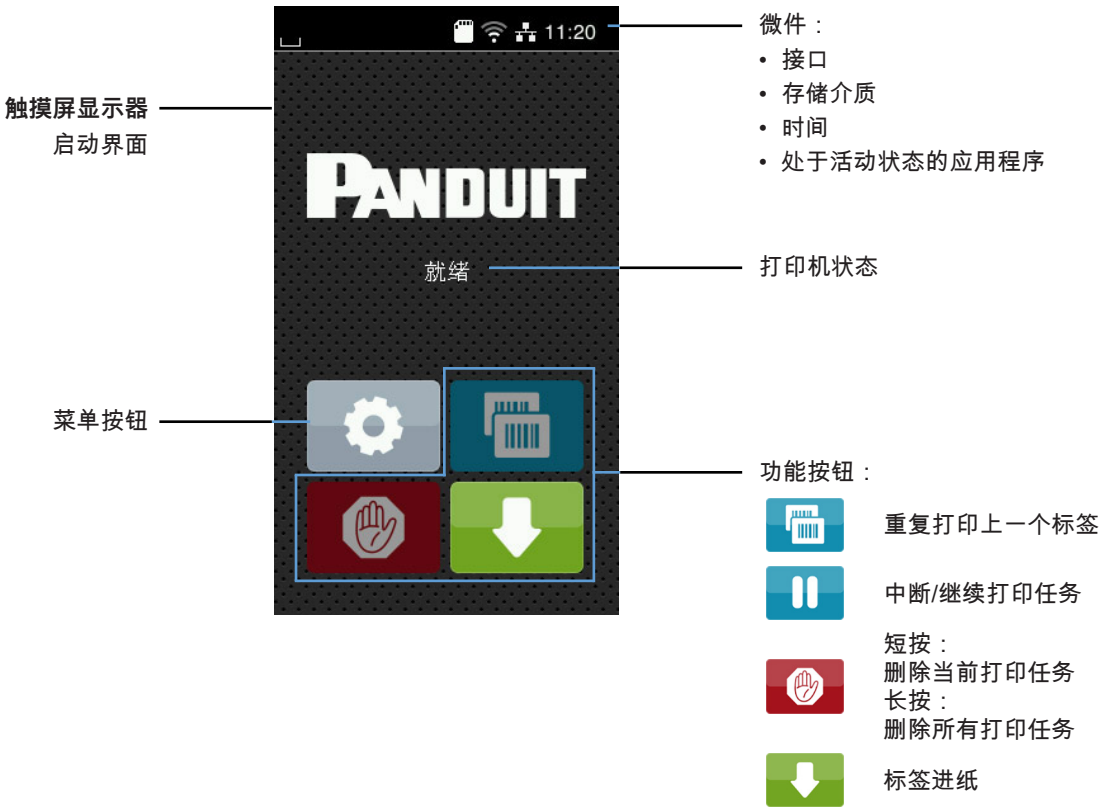
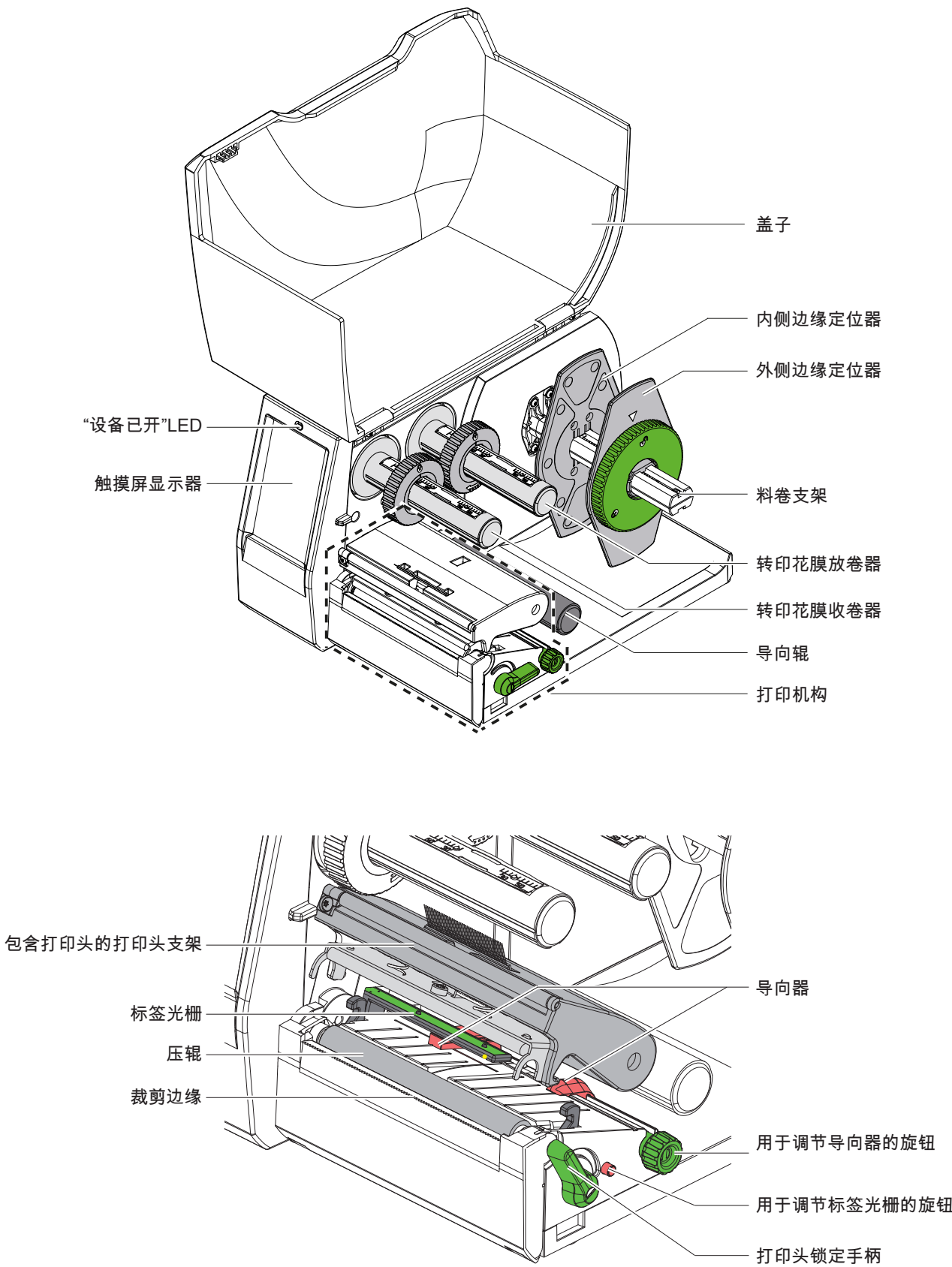
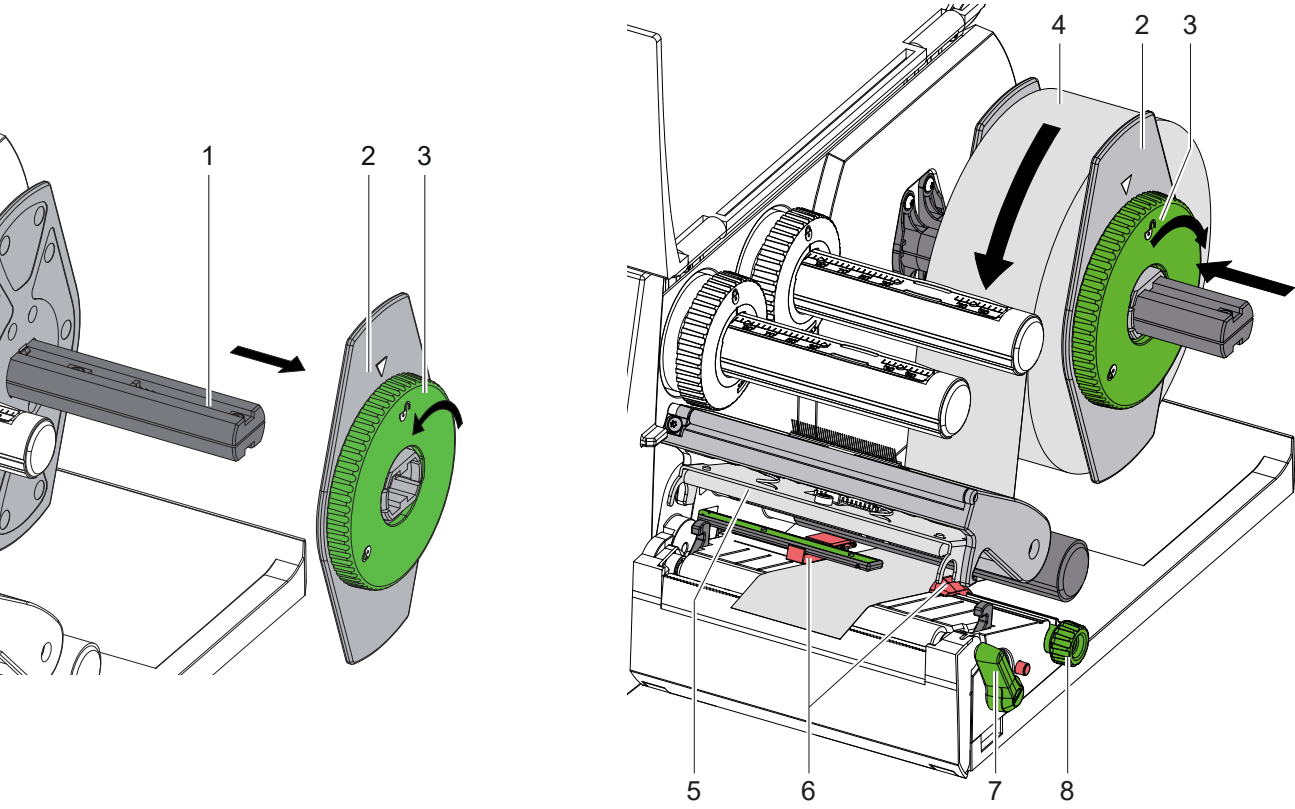


打印机概览

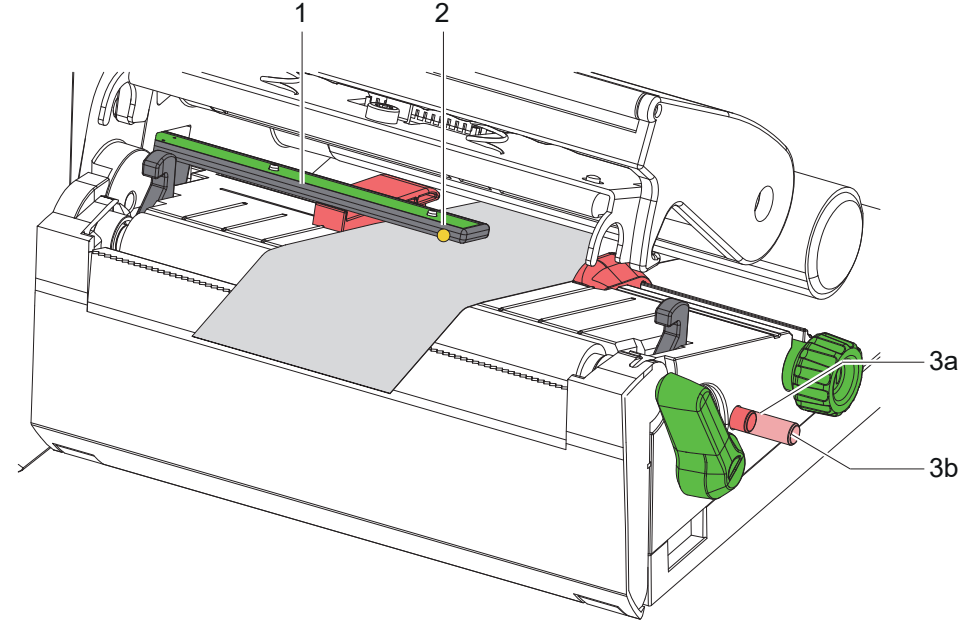


放入标签材料



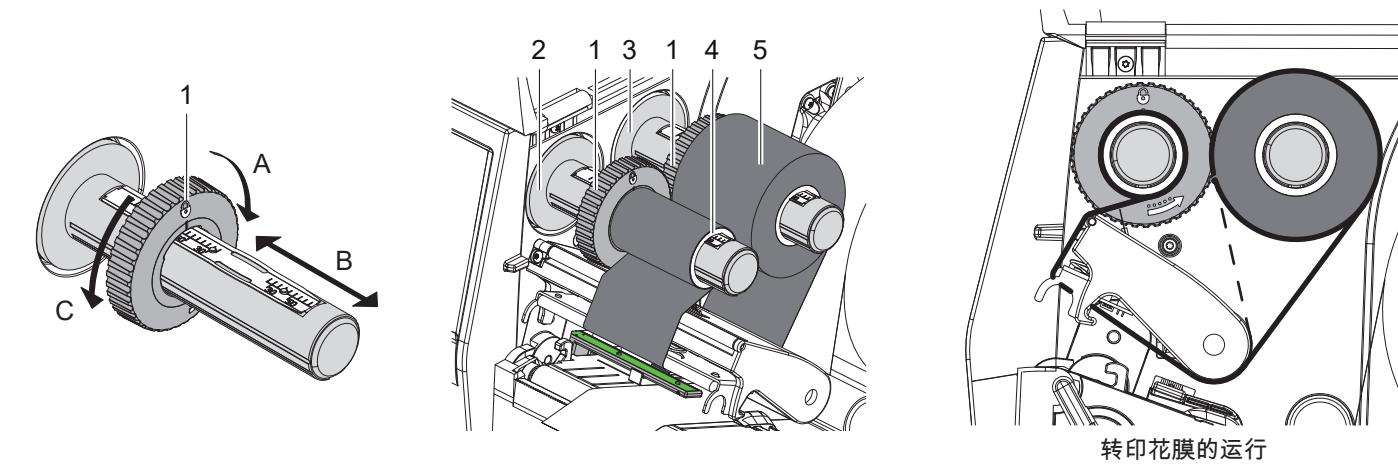
1. 逆时针转动调整环 (3)，使箭头指向图标
2. 将边缘定位器 (2) 从料卷支架 (1) 上取下。
3. 逆时针转动手柄 (7)，以便打开打印头 (5)。
4. 将材料卷 (4) 推到料卷支架 (1) 上，使待打印的材料面朝上。
5. 将边缘定位器 (2) 放在料卷支架 (1) 上并一直推，直到两个边缘定位器都贴在材料卷 (4) 上，并且在推动时能感觉到明显的阻力。
6. 顺时针转动调整环 (3)，使箭头指向图标
7. 通过转动旋钮 (8) 定位导向器 (6)，使材料输送不会被卡住。

设置标签光栅



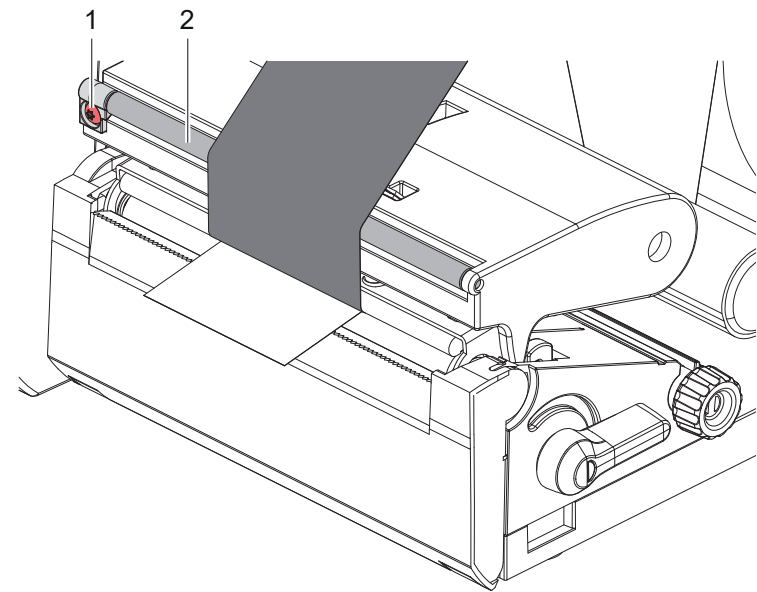
- 传感器位置有黄色 LED 标记。
1. 打开打印头。
  2. 通过按压将旋钮从位置 (3a) 置于位置 (3b)。
  3. 通过转动旋钮 (3) 定位标签光栅，使传感器 (2) 能够检测到标签前边缘、反射标记或刻痕。
  4. 通过按压将旋钮从位置 (3b) 置于位置 (3a)。

放入转印花膜



1. 在放入色带前清洁打印头
2. 打开打印头。
3. 根据色带的宽度设置放卷器 (3) 上的边缘定位器 (1)。
  - 抓住卷取器，通过朝 A 方向转动解锁边缘定位器 (1)。
  - 朝 B 方向推动边缘定位器 (1)，借助刻度设定为色带的宽度。
  - 抓住卷取器，通过朝 C 方向转动锁定边缘定位器 (1)。
4. 将色带卷 (5) 一直推到放卷器 (3) 上的边缘定位器 (1)，使色带的彩色涂层在放卷时朝下。
5. 根据色带芯 (4) 的宽度调整收卷器上的边缘定位器位置，然后将色带芯推到收卷器 (2) 上。
6. 将色带穿过打印组件。
7. 用胶带将色带开头固定在色带芯 (4) 的中心。这时要注意色带收卷器的旋转方向为逆时针。
8. 逆时针转动色带收卷器 (2)，使色带的运行平整。
9. 关闭打印头。

设置转印花膜的运行



在色带的运行中形成褶皱可能会导致打印图像错误。为避免形成褶皱，可以调整导向装置 (2)。

- 用 TX10 梅花螺丝刀转动螺丝 (1) 并观察色带的变化。
- 顺时针转动，张紧色带外侧。
  - 逆时针转动，张紧色带内侧。