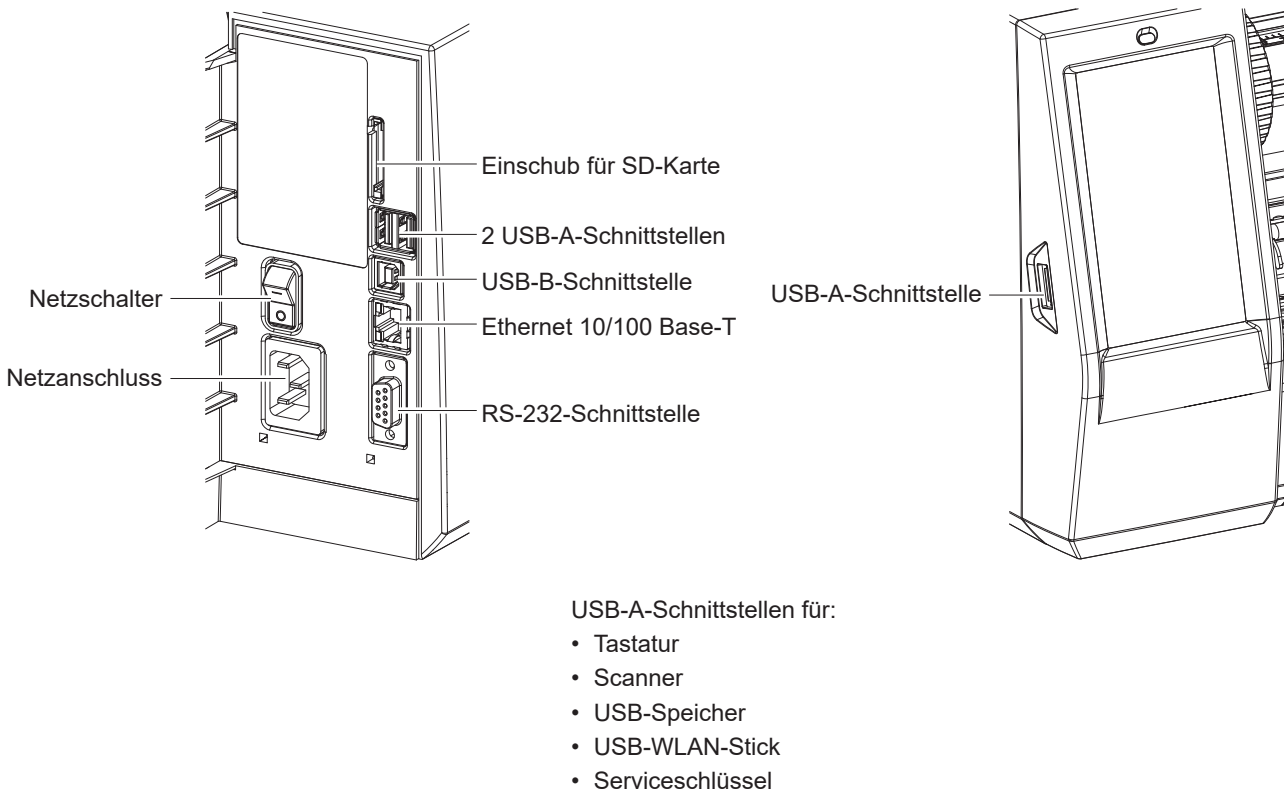
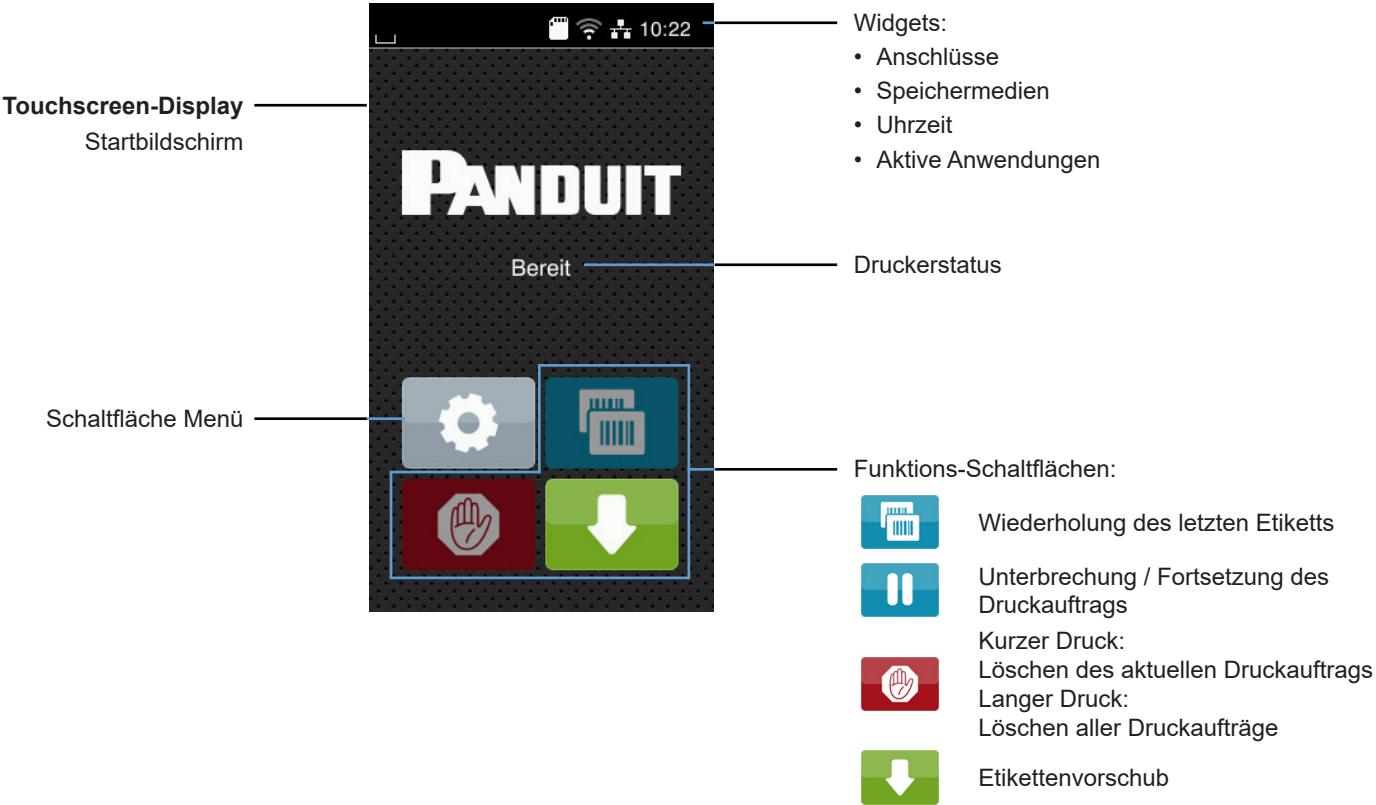
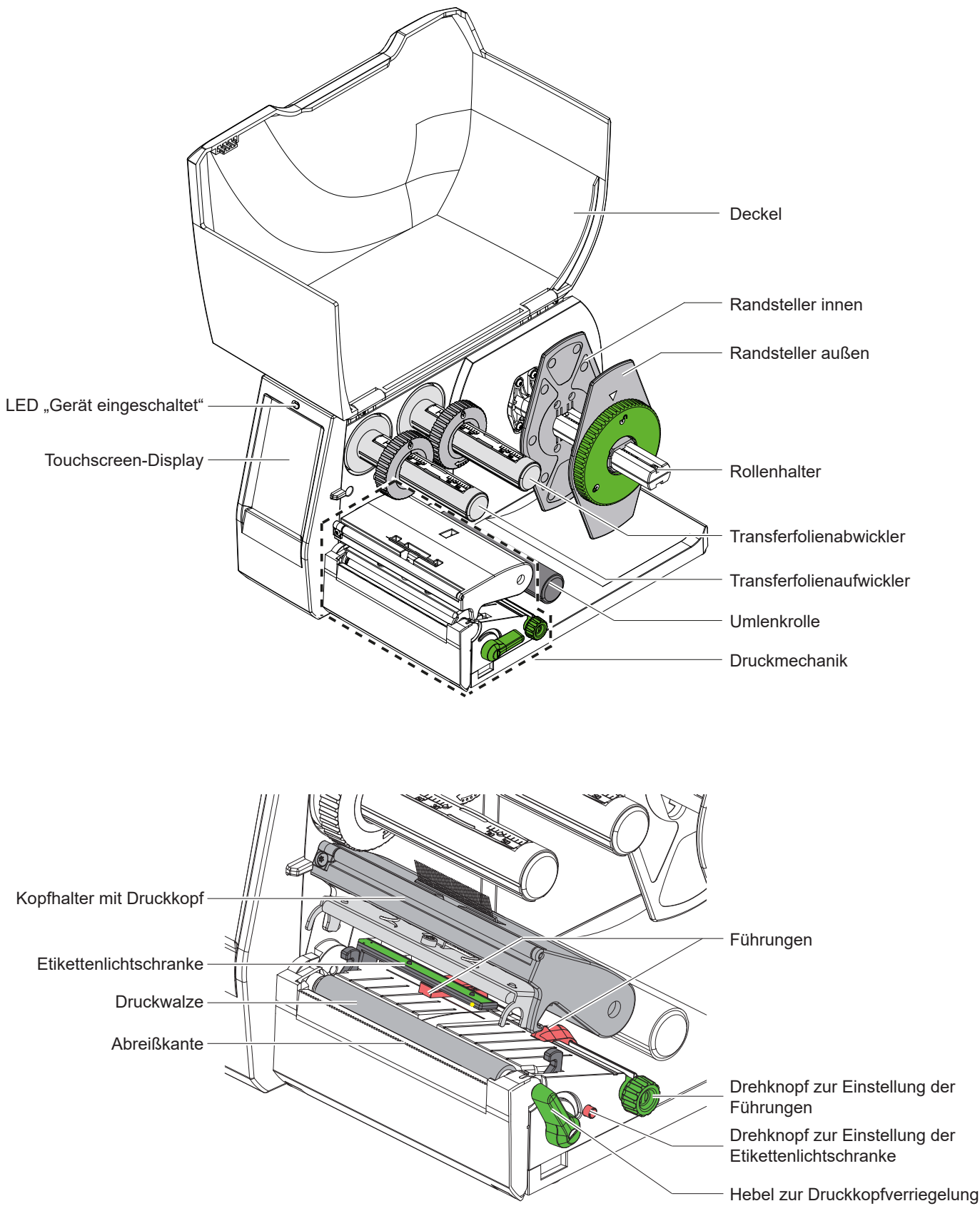
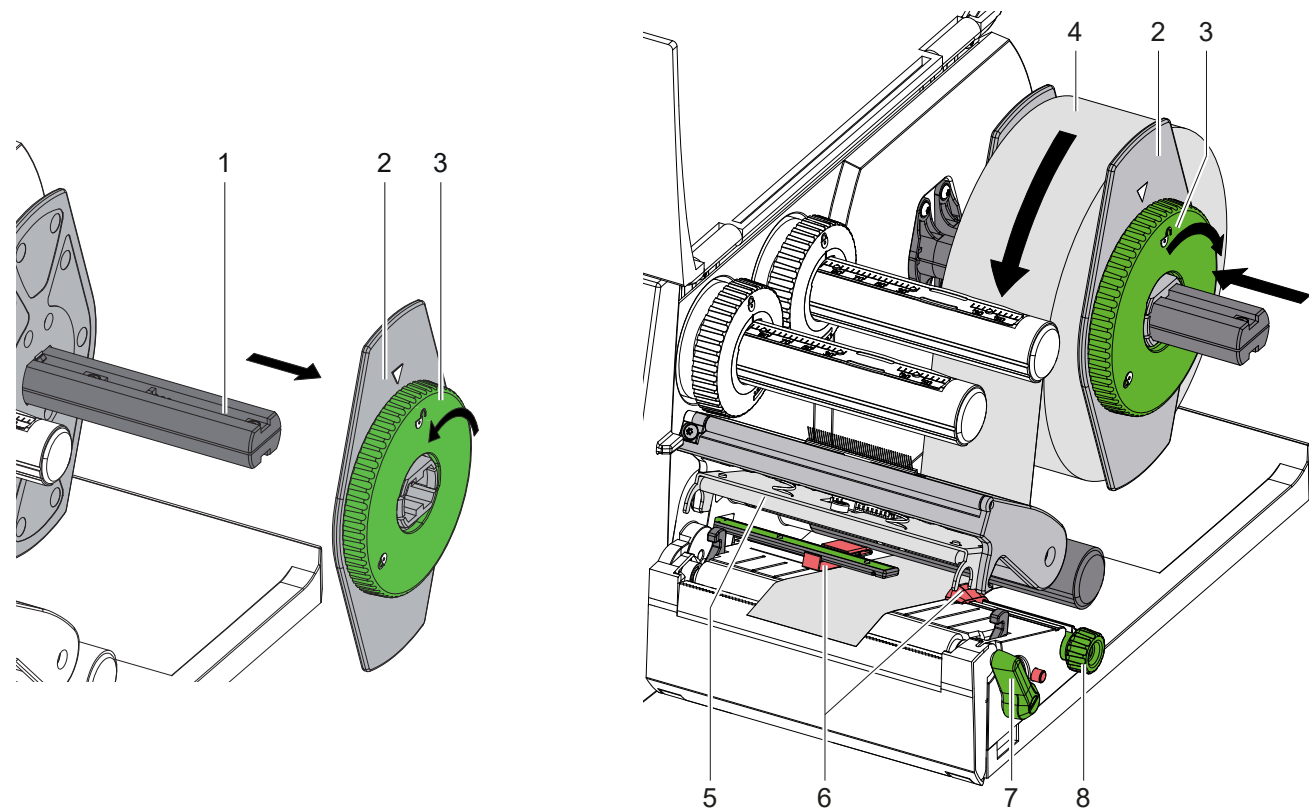




Druckerübersicht

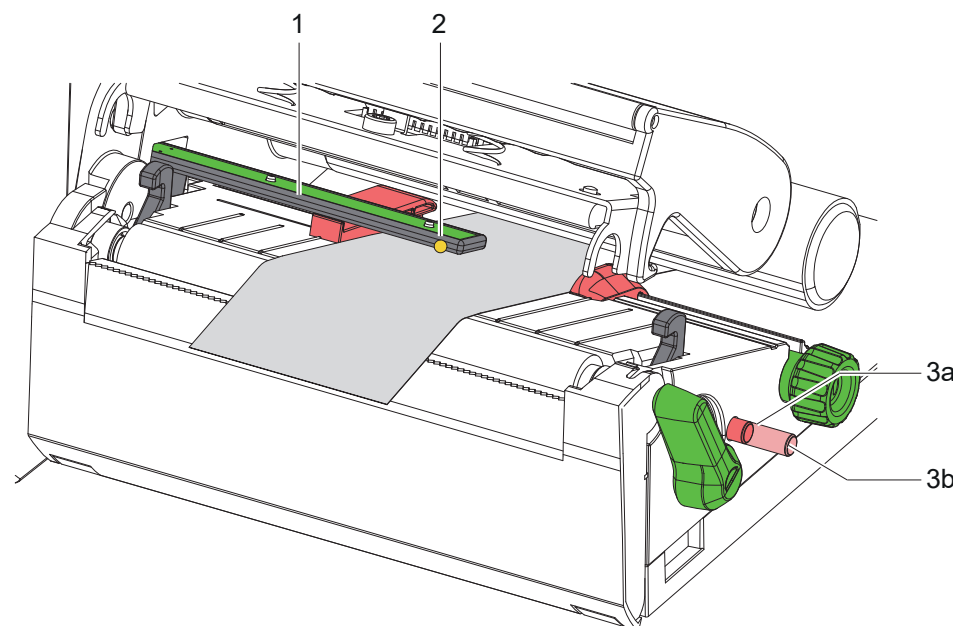


Etikettenmaterial einlegen



1. Stelling (3) entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, so dass der Pfeil auf das Symbol  zeigt.
2. Randsteller (2) vom Rollenhalter (1) abziehen.
3. Hebel (7) gegen den Uhrzeigersinn drehen, um den Druckkopf (5) zu öffnen.
4. Materialrolle (4) so auf den Rollenhalter (1) schieben, dass die zu bedruckende Seite des Materials nach oben zeigt.
5. Randsteller (2) auf Rollenhalter (1) aufsetzen und so weit schieben, bis beide Randsteller an der Materialrolle (4) anliegen und beim Schieben ein deutlicher Widerstand spürbar wird.
6. Stelling (3) im Uhrzeigersinn drehen, so dass der Pfeil auf das Symbol  zeigt.
7. Führungen (6) durch Drehen an Knopf (8) so positionieren, dass das Material ohne Klemmen geführt wird.

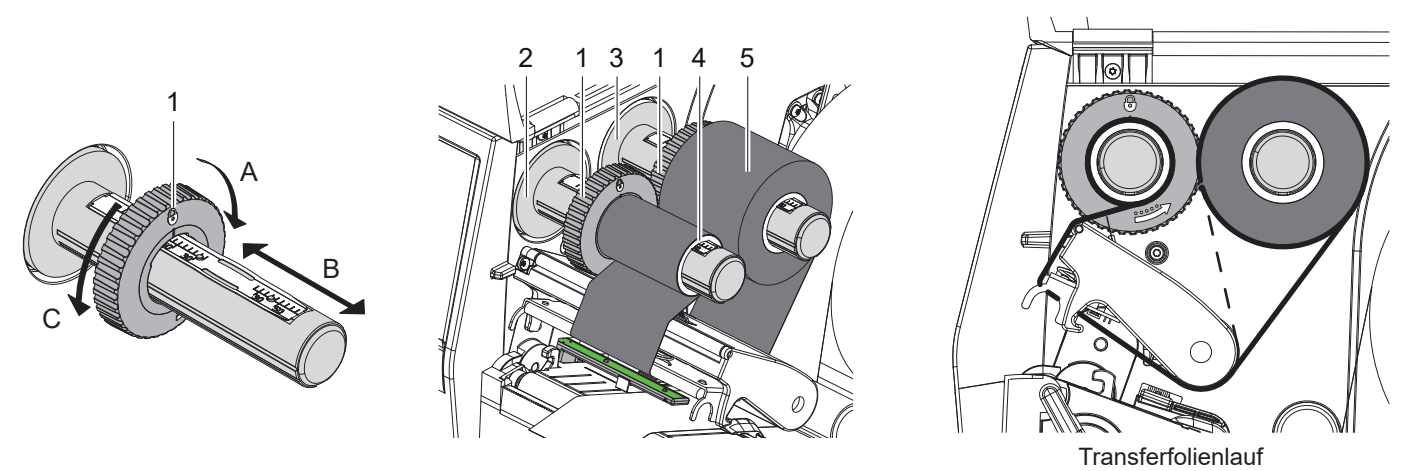
Etikettenlichtschranke einstellen



Die Sensorposition ist mit einer gelben LED markiert.

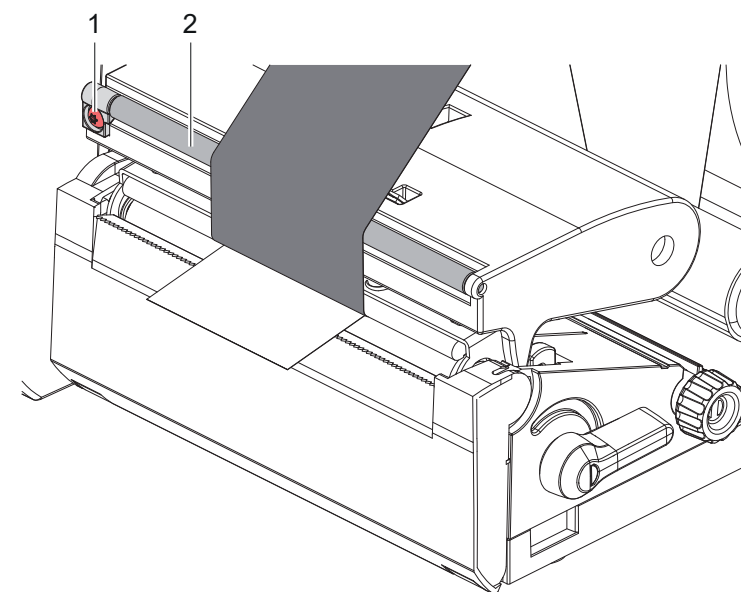
1. Druckkopf öffnen.
2. Drehknopf durch Drücken von Position (3a) in Position (3b) bringen.
3. Etikettenlichtschranke durch Drehen des Drehknopfes (3) so positionieren, dass der Sensor (2) die vorderste Kante des Etiketts, die Reflexmarke oder Stanzung erfassen kann.
4. Drehknopf durch Drücken von Position (3b) in Position (3a) bringen.

Transferfolie einlegen



1. Vor dem Einlegen der Folie Druckkopf reinigen.
2. Druckkopf öffnen.
3. Randsteller (1) auf dem Abwickler (3) entsprechend der Breite der Folie einstellen.
 - Wickler festhalten und Randsteller (1) durch Drehen in Richtung A entriegeln.
 - Randsteller (1) in Richtung B schieben und mithilfe der Skala auf die Breite der Folie einstellen.
 - Wickler festhalten und Randsteller (1) durch Drehen in Richtung C verriegeln.
4. Folienrolle (5) so bis zum Randsteller (1) auf den Abwickler (3) schieben, dass die Farbbeschichtung der Folie beim Abwickeln nach unten weist.
5. Position des Randstellers auf dem Aufwickler an Breite des Folienkerns (4) anpassen und Folienkern auf den Aufwickler (2) schieben.
6. Folie durch die Druckbaugruppe führen.
7. Folienanfang mit einem Klebestreifen mittig am Folienkern (4) fixieren. Hierbei die Rotationsrichtung des Folienaufwicklers entgegen dem Uhrzeigersinn beachten.
8. Folienaufwickler (2) entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um den Folienlauf zu glätten.
9. Druckkopf schließen.

Transferfolienlauf einstellen



Faltenbildung im Folienlauf kann zu Druckbildfehlern führen. Zur Vermeidung von Faltenbildung kann die Umlenkung (2) justiert werden.

- ▶ Mit Torx-Schraubendreher TX10 Schraube (1) drehen und das Verhalten der Folie beobachten.
- Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird die Folie außen gestrafft.
- Durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn wird die Folie innen gestrafft.