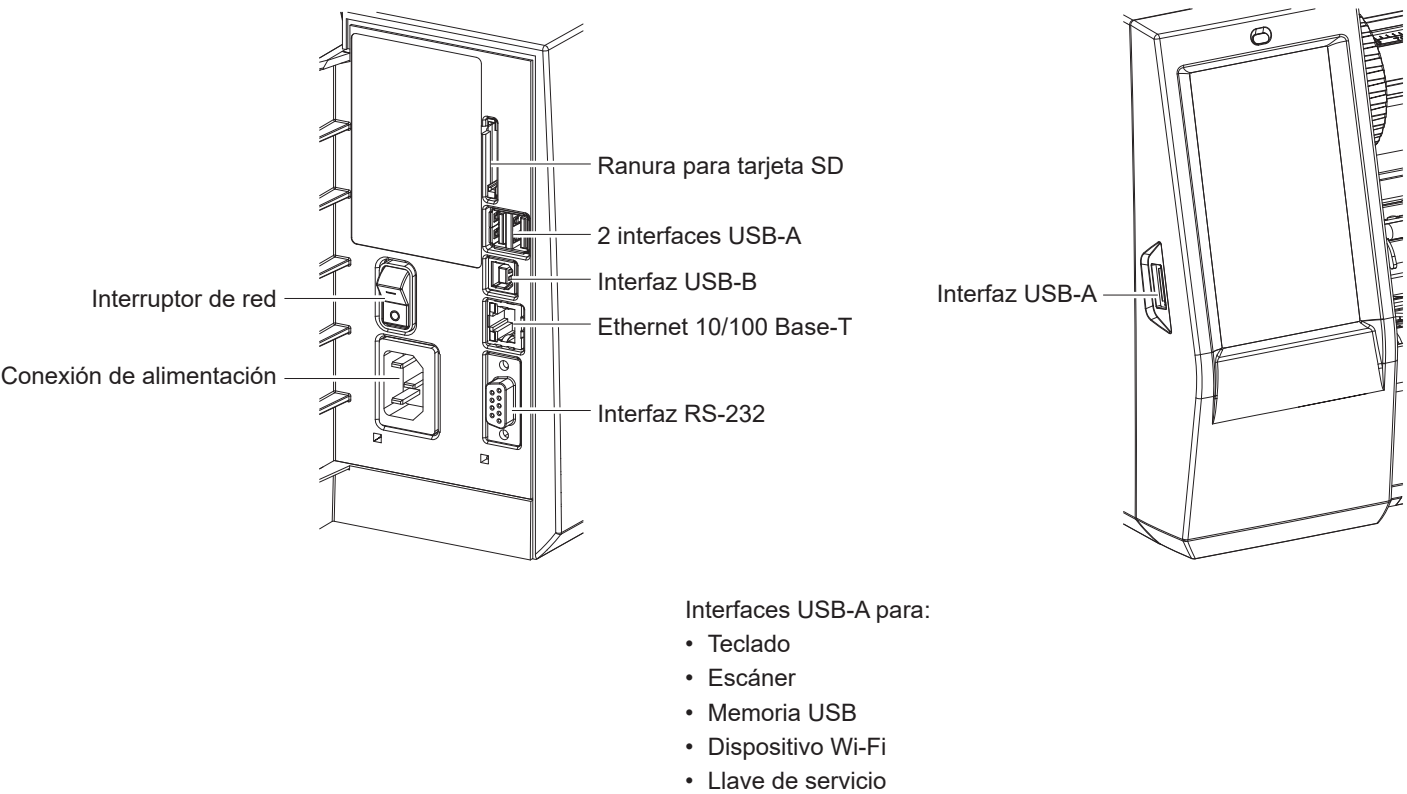
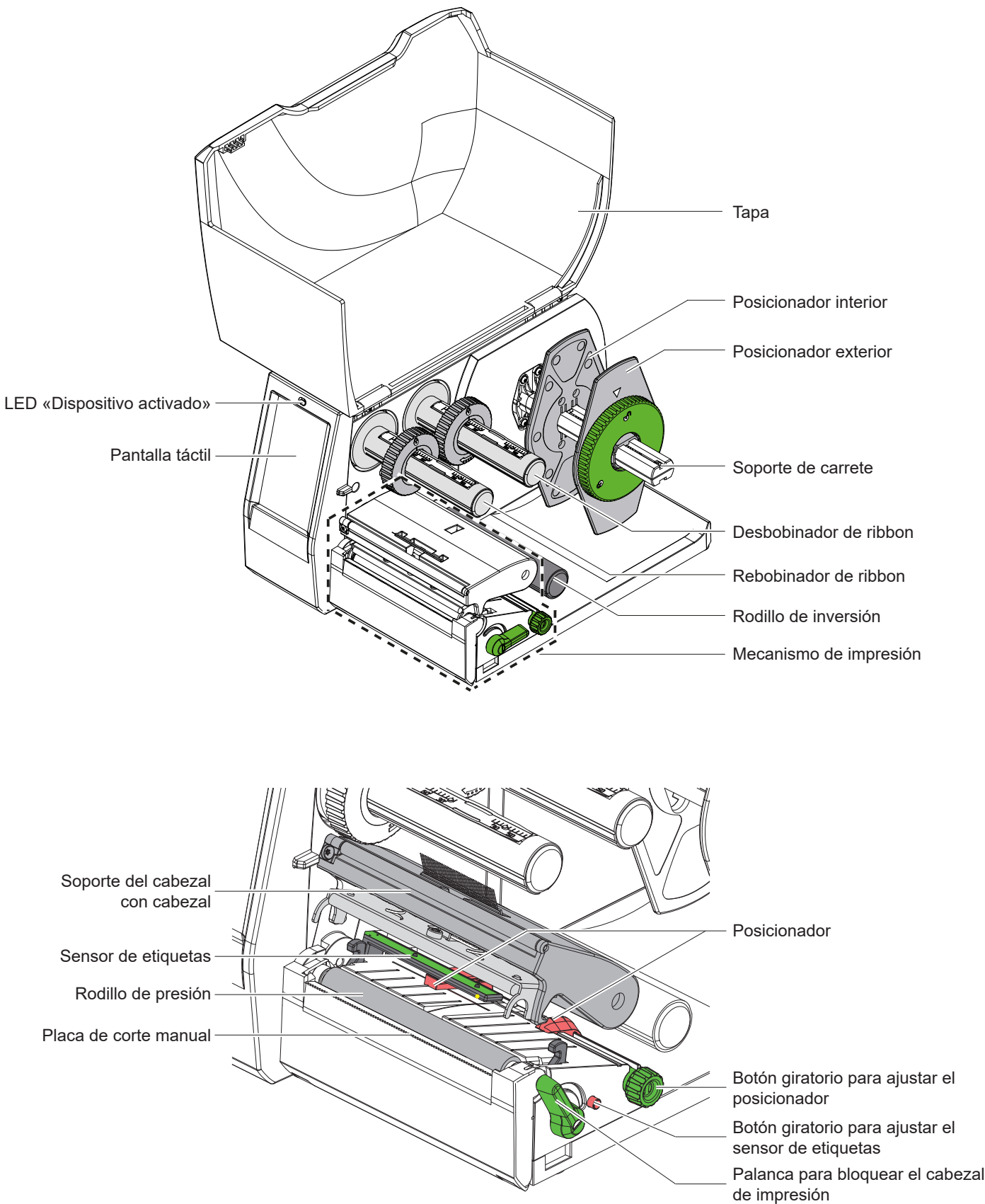
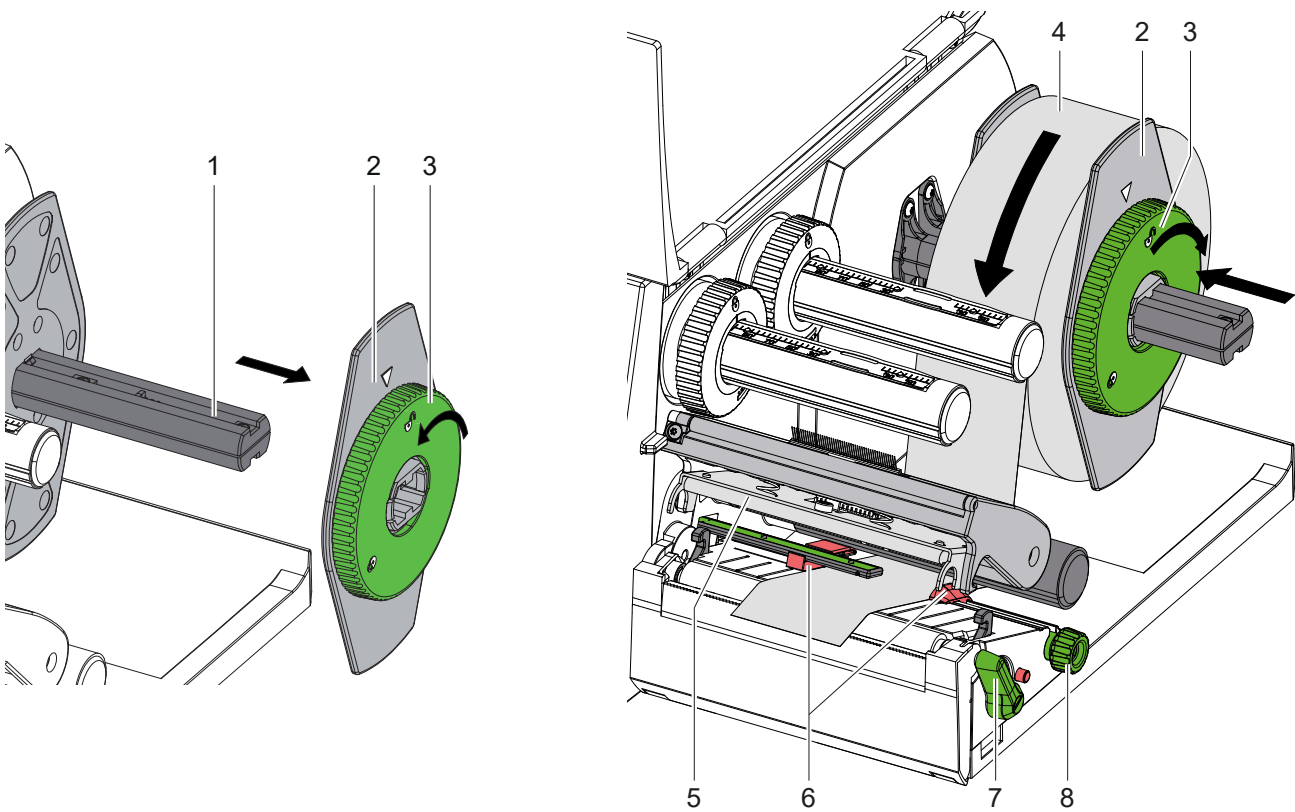




Vista general del dispositivo

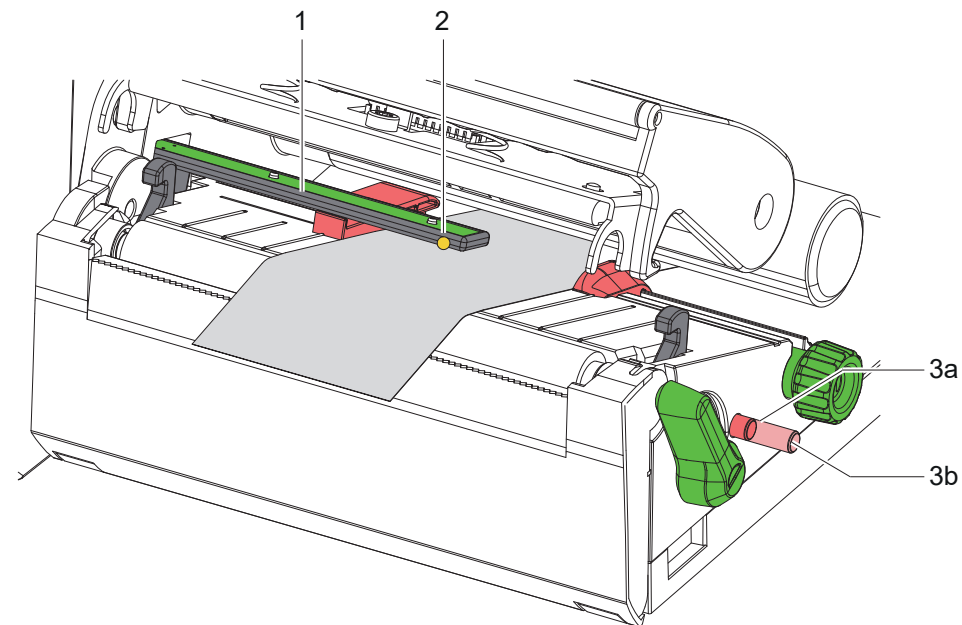


Colocación del material de etiquetado



1. Girar el anillo de ajuste (3) en sentido antihorario, de tal forma que la flecha apunte al símbolo .
2. Extraer el posicionador (2) del soporte de carrete (1).
3. Girar la palanca (7) en sentido antihorario para abrir el cabezal (5).
4. Deslizar el carrete de material (4) sobre el soporte de carrete (1) de tal forma que el lado del material a imprimir quede orientado hacia arriba.
5. Colocar el posicionador (2) sobre el soporte de carrete (1) y desplazarlo hasta que ambos posicionadores entren en contacto con el carrete de material (4) y durante el desplazamiento se aprecie una resistencia considerable.
6. Girar el anillo de ajuste (3) en sentido horario, de tal forma que la flecha apunte al símbolo .
7. Ajustar el posicionador (6) de tal forma con la ayuda de la rueda moleteada (8) que el material quepa entre ambos posicionadores.

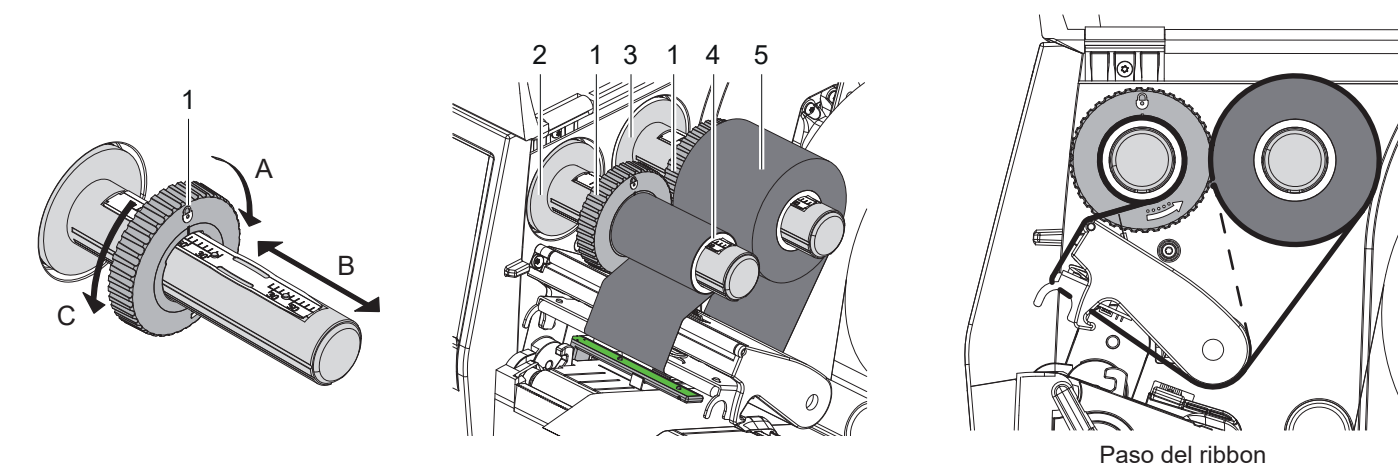
Ajuste del sensor de etiquetas



La posición del sensor está marcada con un LED amarillo.

1. Abrir el cabezal.
2. Desplace el botón giratorio de la posición (3a) a la posición (3b) pulsándolo.
3. Posicionar el sensor de etiquetas girando el botón giratorio (3) de tal forma que el sensor (2) pueda detectar el borde delantero de la etiqueta, la marca de reflexión o el corte.
4. Desplace el botón giratorio de la posición (3b) a la posición (3a) pulsándolo.

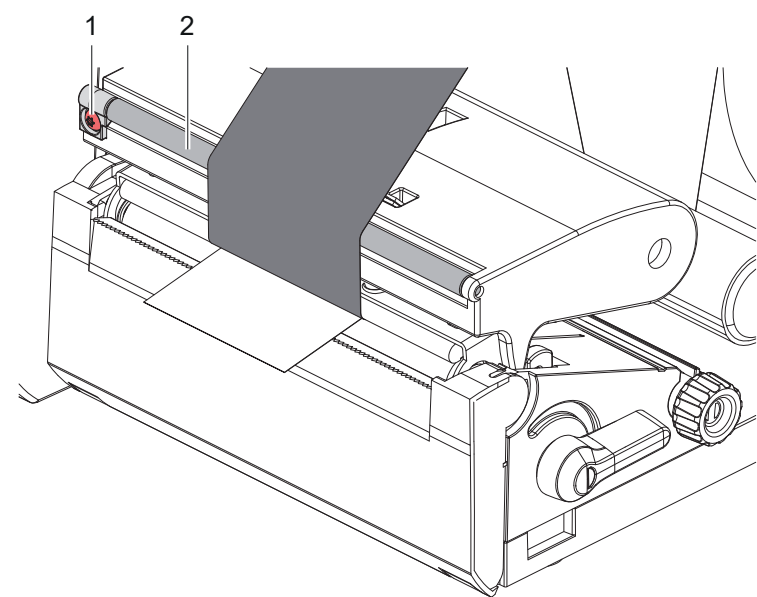
Colocación del ribbon



Antes de colocar el ribbon es necesario limpiar el cabezal de impresión.

1. Abrir el cabezal.
2. Ajustar el posicionador (1) sobre el desbobinador (3) conforme a la anchura del ribbon:
  - Sujetar firmemente el bobinador y desbloquear el posicionador (1) girando en sentido A.
  - Deslizar el posicionador (1) en la dirección B y ajustarlo a la anchura del ribbon con la escala.
  - Sujetar firmemente el bobinador y bloquear el posicionador (1) girando en sentido C.
3. Desplazar el carrete de ribbon (5) hasta el posicionador (1) sobre el desbobinador (3) de tal forma que el recubrimiento de color del ribbon se oriente hacia abajo al desbobinar.
4. Adaptar la posición del posicionador sobre el rebobinador a la anchura del núcleo del ribbon (4) y deslizar el núcleo del ribbon sobre el rebobinador (2).
5. Guiar el ribbon a través del módulo de impresión.
6. Fijar el inicio del ribbon centrado en el núcleo del ribbon (4) usando cinta adhesiva. Durante este proceso, tener en cuenta el sentido de giro del rebobinador de ribbon en sentido antihorario.
7. Girar el rebobinador de ribbon (2) en sentido antihorario para alisar el paso del ribbon.
8. Cerrar el cabezal.

Ajuste del paso del ribbon



La formación de dobleces en el paso del ribbon puede causar errores de impresión. Para evitar la formación de dobleces es posible ajustar el desvío del ribbon (2).

- Girar el tornillo (1) con el atornillador Torx TX10 y observar el comportamiento del ribbon.
- Girar en sentido horario para tensar exteriormente el ribbon.
  - Girar en sentido antihorario para tensar interiormente el ribbon.