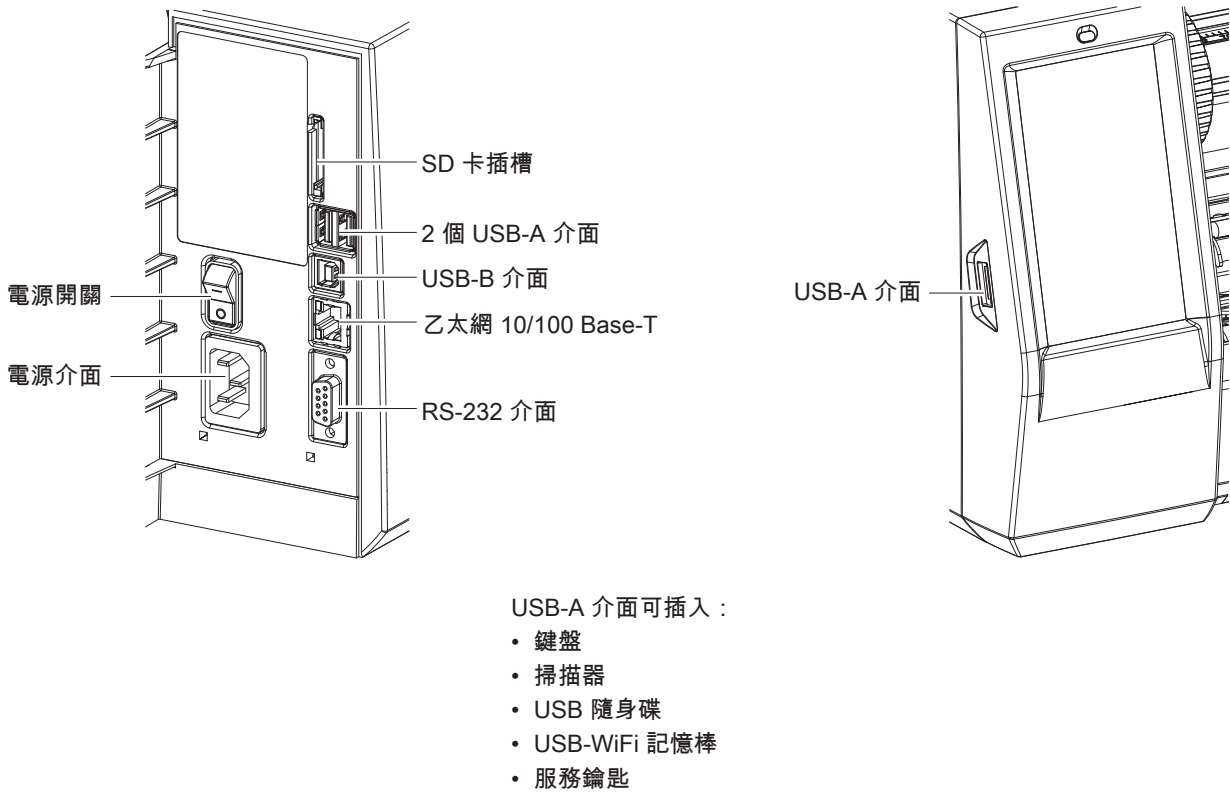
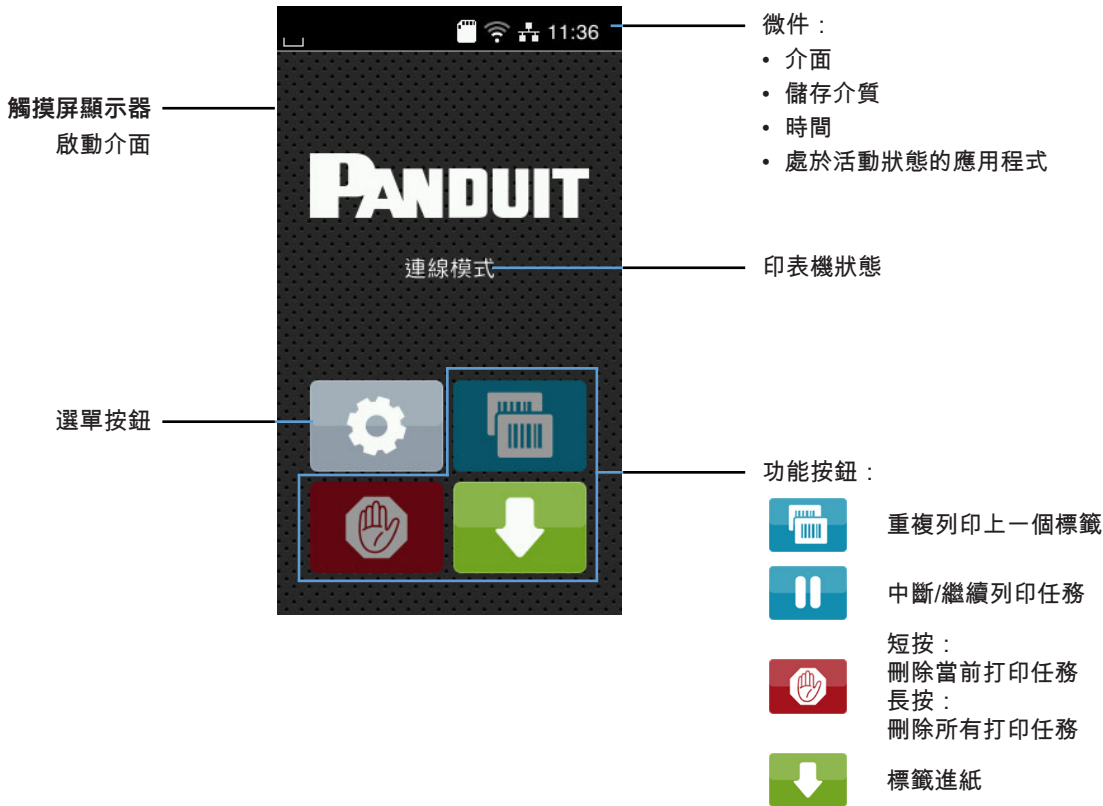
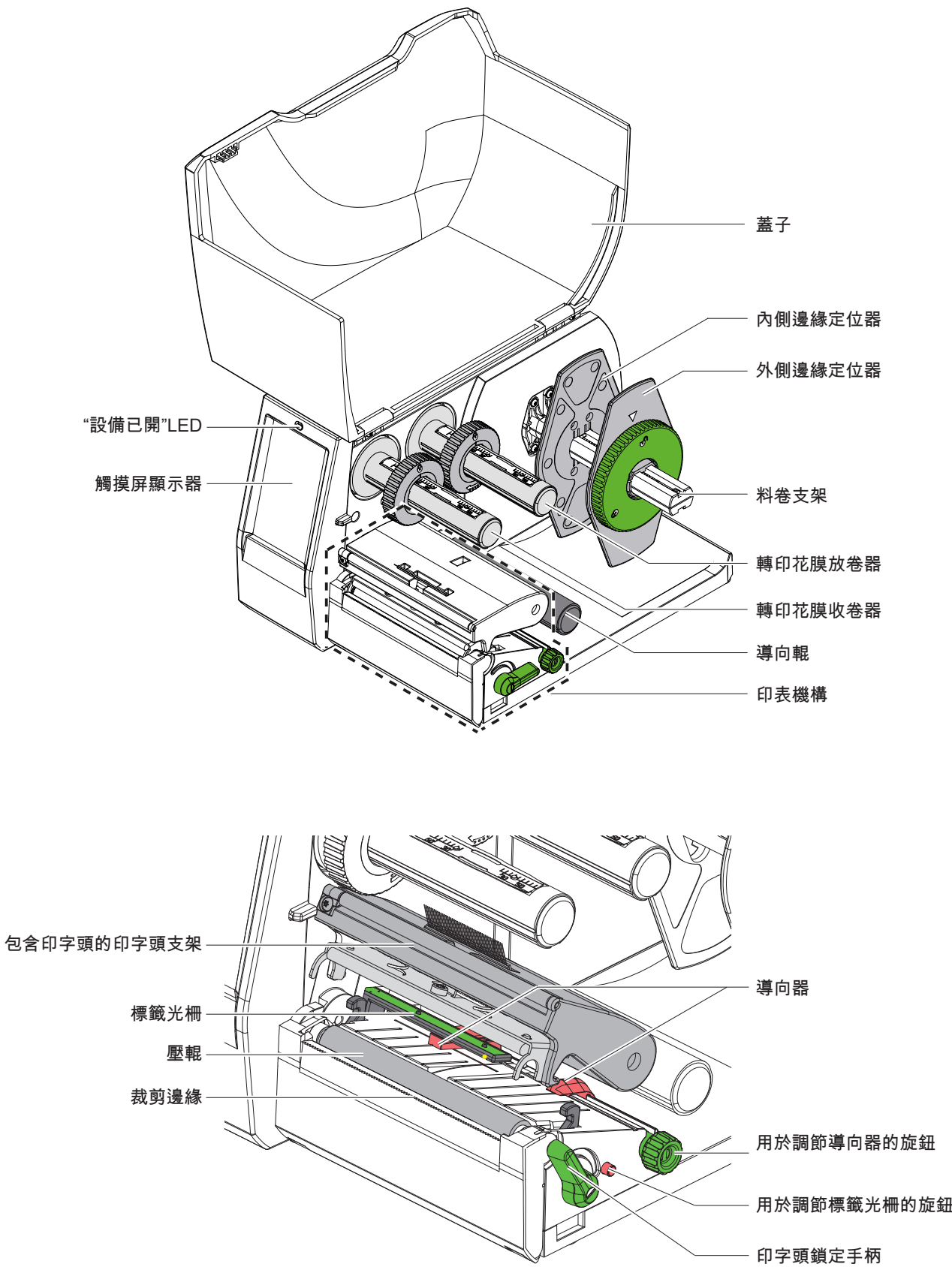
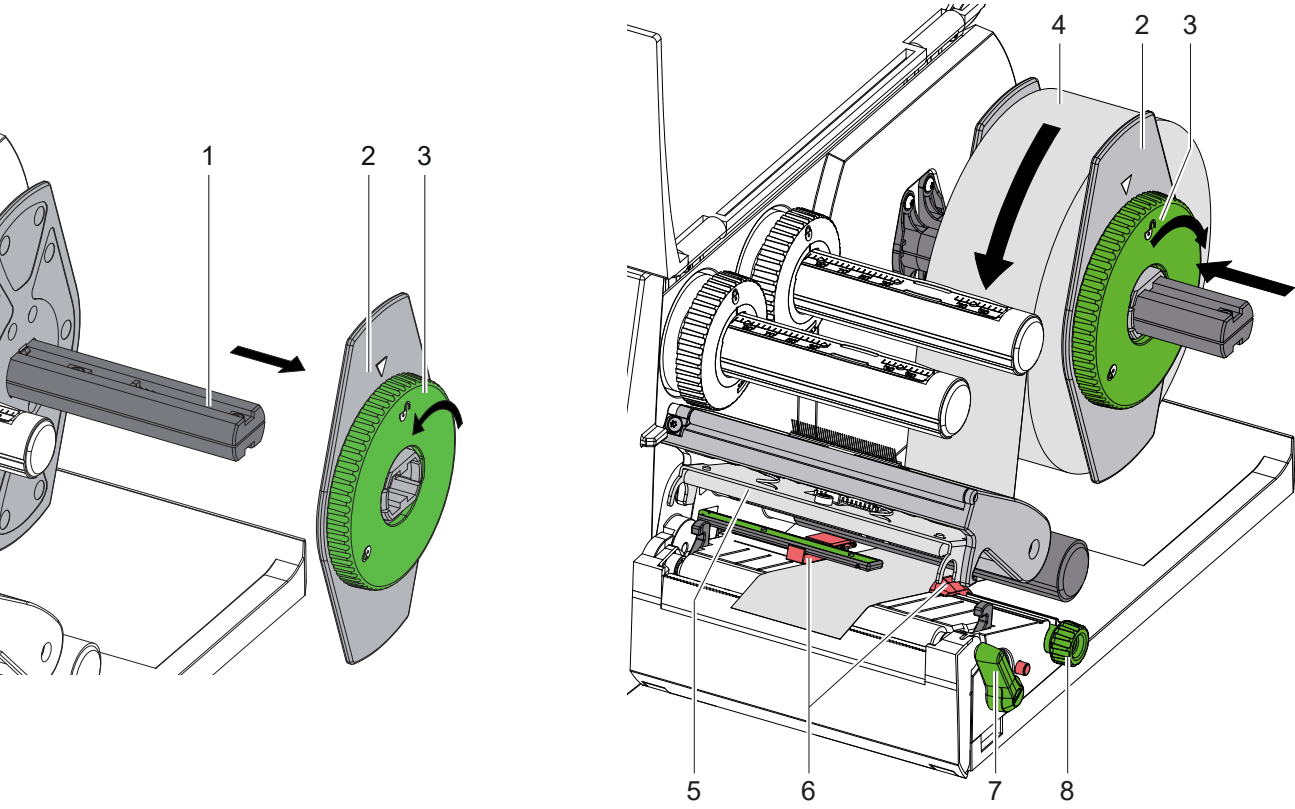




印表機概覽

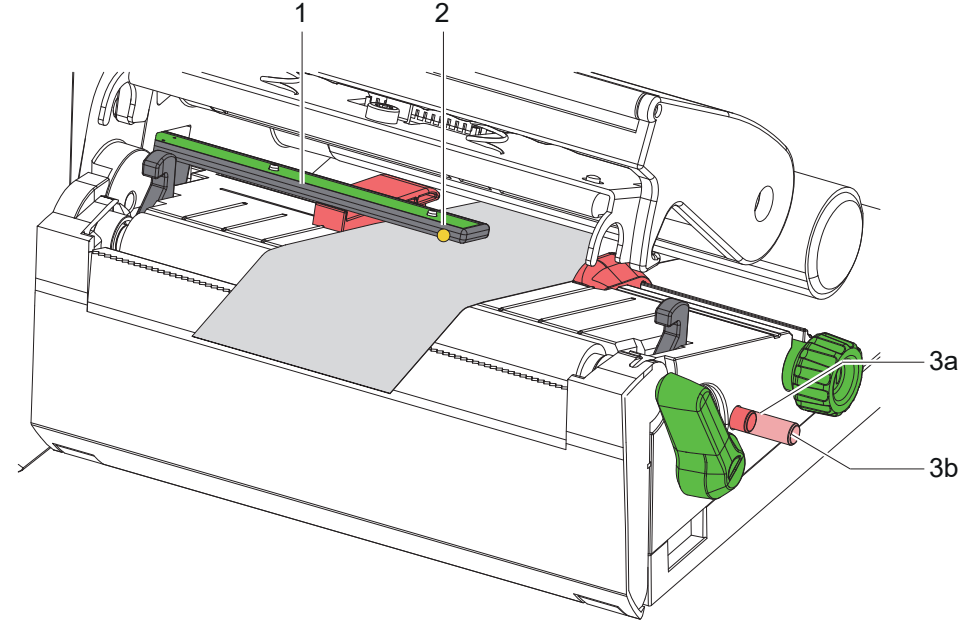


放入標籤材料



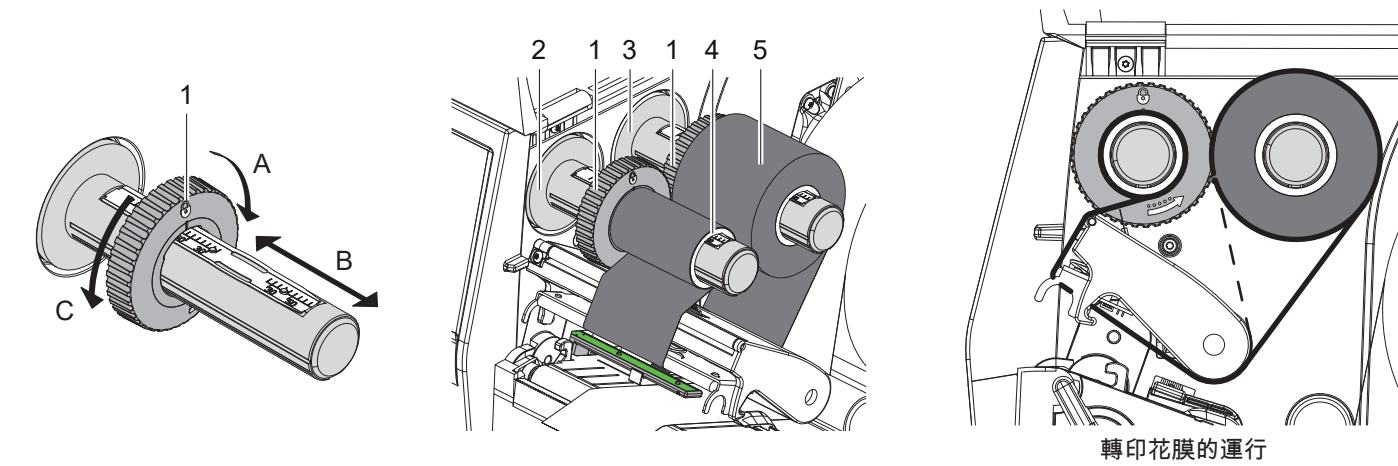
1. 逆時針轉動調整環 (3)，使箭頭指向圖示 。
2. 將邊緣定位器 (2) 從料卷支架 (1) 上取下。
3. 逆時針轉動手柄 (7)，以便打開印字頭 (5)。
4. 將材料卷 (4) 推到料卷支架 (1) 上，使待列印的材料面朝上。
5. 將邊緣定位器 (2) 放在料卷支架 (1) 上並一直推，直到兩個邊緣定位器都貼在材料卷 (4) 上，並且在推動時能感覺到明顯的阻力。
6. 順時針轉動調整環 (3)，使箭頭指向圖示 。
7. 通過轉動旋鈕 (8) 定位導向器 (6)，使材料輸送不會被卡住。

設置標籤光柵



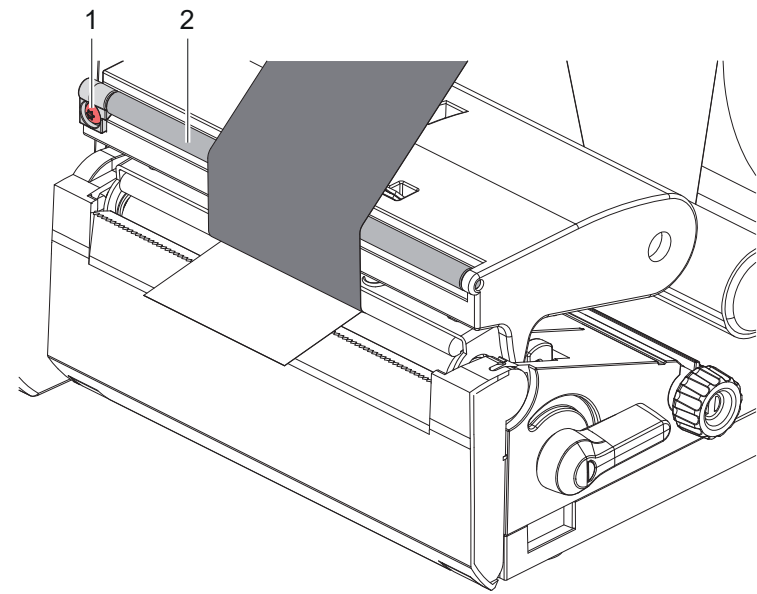
- 感測器位置有黃色 LED 標記。
1. 打開印字頭。
  2. 通過按壓將旋鈕從位置 (3a) 置於位置 (3b)。
  3. 通過轉動旋鈕 (3) 定位標籤光柵，使感測器 (2) 能夠檢測到標籤前邊緣、反射標記或刻痕。
  4. 通過按壓將旋鈕從位置 (3b) 置於位置 (3a)。

放入轉印花膜



1. 在放入碳帶前清潔印字頭。
2. 打開印字頭。
3. 根據碳帶的寬度設置放卷器 (3) 上的邊緣定位器 (1)。
  - 抓住卷取器，通過朝 A 方向轉動解鎖邊緣定位器 (1)。
  - 朝 B 方向推動邊緣定位器 (1)，借助刻度設定為碳帶的寬度。
  - 抓住卷取器，通過朝 C 方向轉動鎖定邊緣定位器 (1)。
4. 將碳帶卷 (5) 一直推到放卷器 (3) 上的邊緣定位器 (1)，使碳帶的彩色塗層在放卷時朝下。
5. 根據碳帶芯 (4) 的寬度調整收卷器上的邊緣定位器位置，然後將碳帶芯推到收卷器 (2) 上。
6. 將碳帶穿過列印組件。
7. 用膠帶將碳帶開頭固定在碳帶芯 (4) 的中心。這時要注意碳帶收卷器的旋轉方向為逆時針。
8. 逆時針轉動碳帶收卷器 (2)，使碳帶的運行平整。
9. 關閉印字頭。

設置轉印花膜的運行



在碳帶的運行中形成皺褶可能會導致列印圖像錯誤。為避免形成褶皺，可以調整導向裝置 (2)。

- 用 TX10 梅花螺絲刀轉動螺絲 (1) 並觀察碳帶的變化。
- 順時針轉動，張緊碳帶外側。
  - 逆時針轉動，張緊碳帶內側。