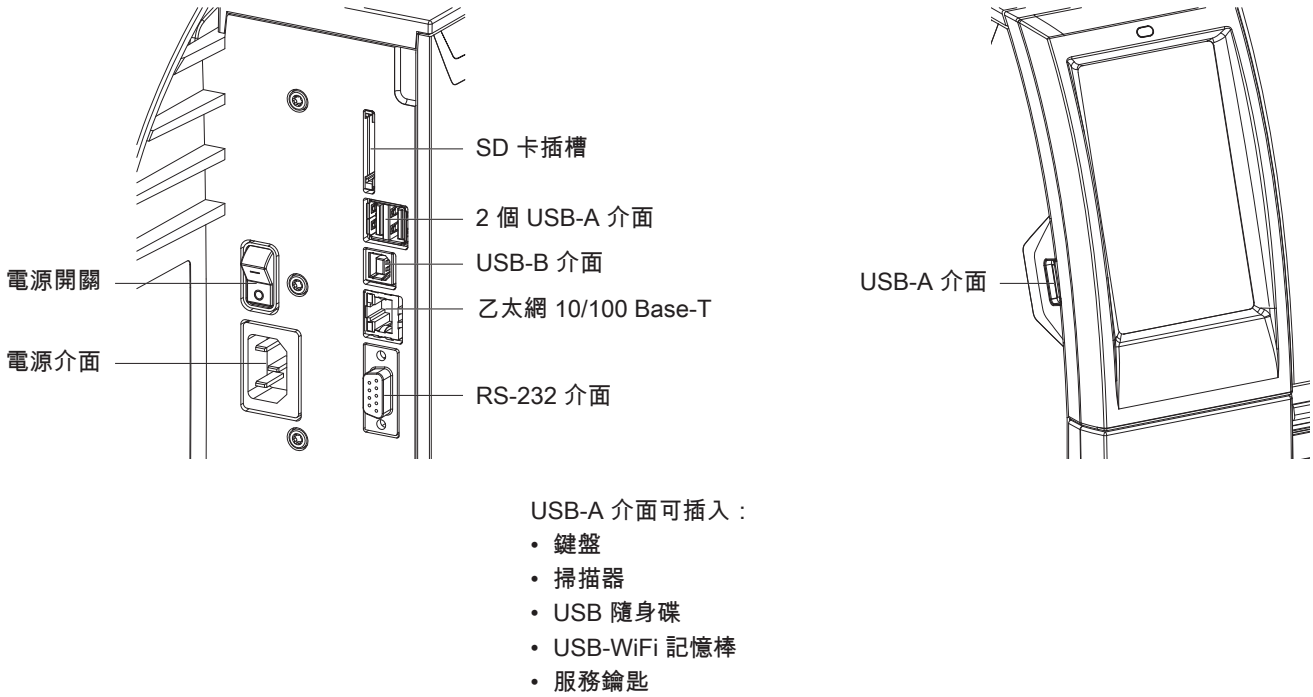
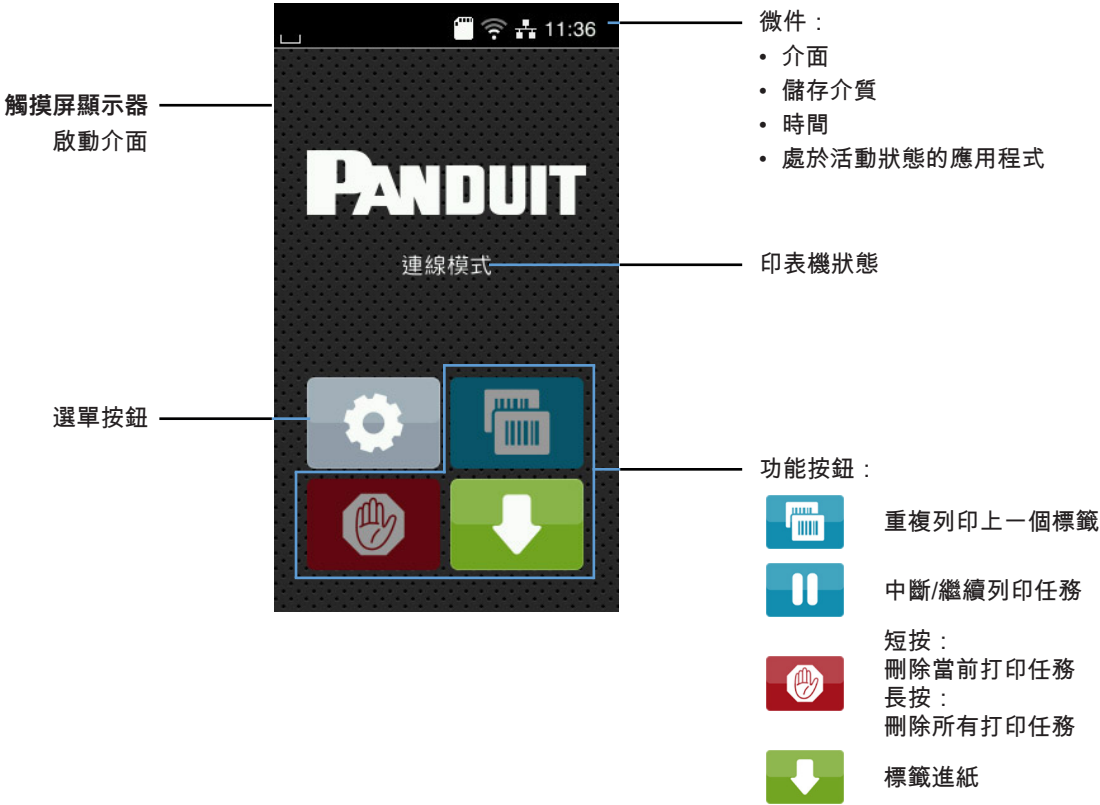
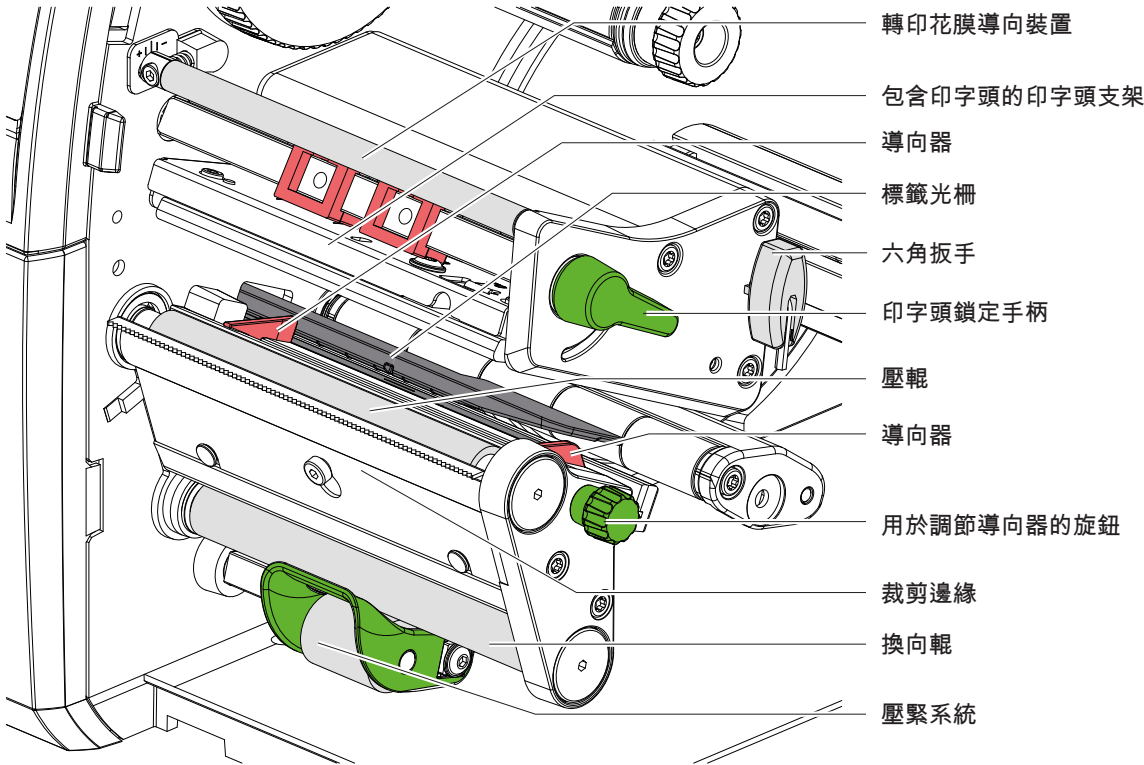
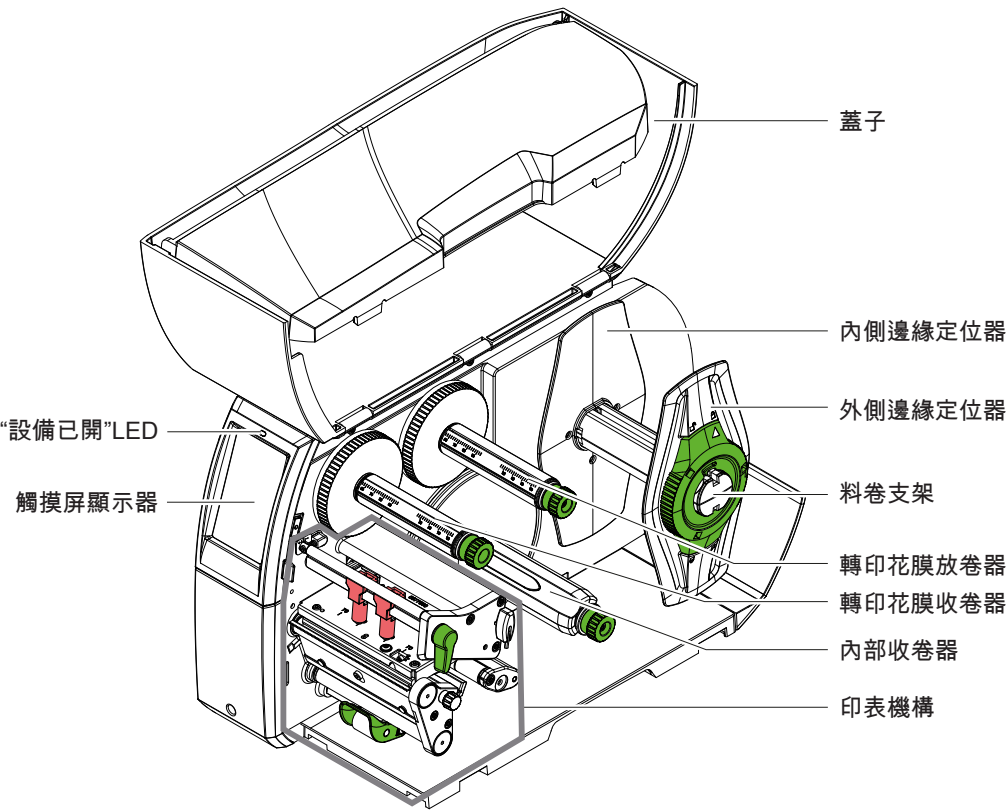
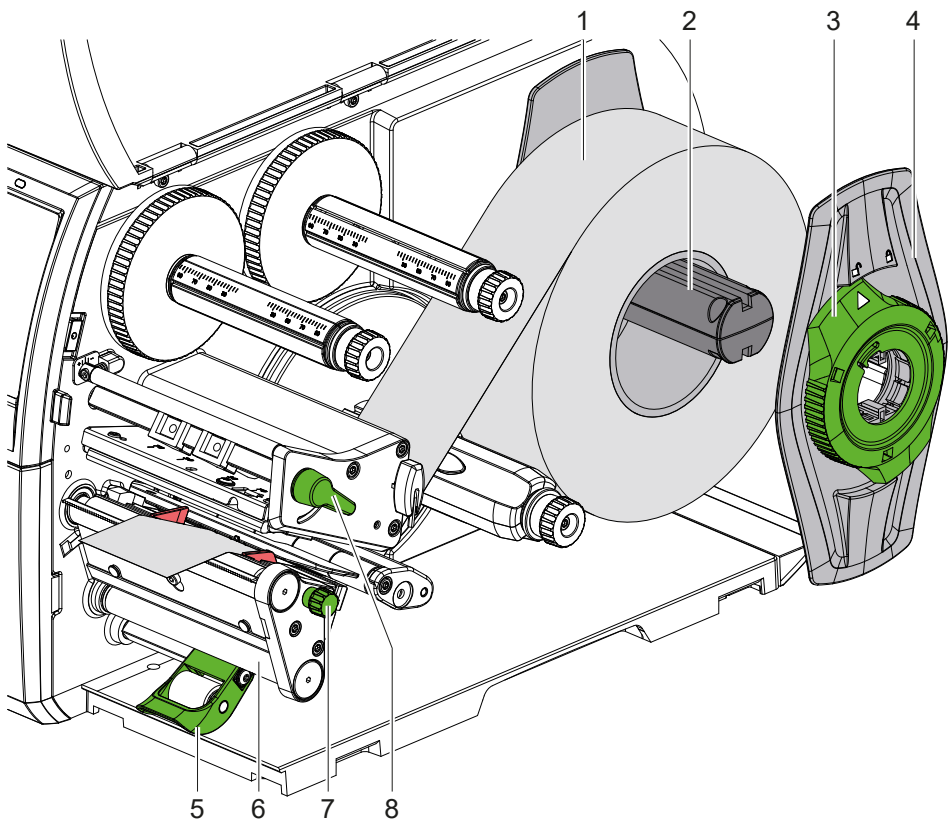




印表機概覽



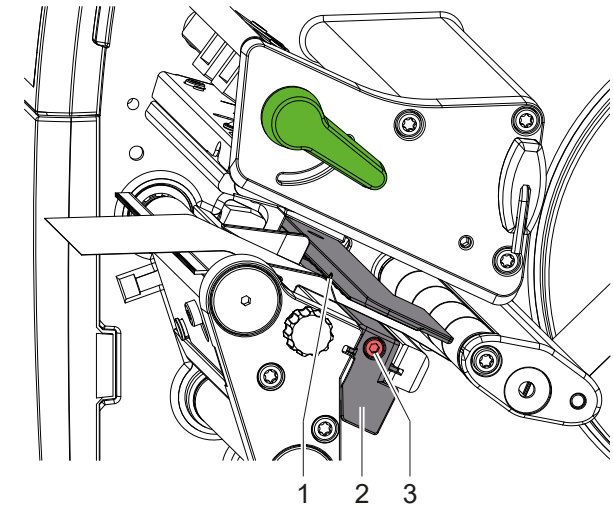
放入標籤材料



1. 逆時針轉動調整環 (3)，使箭頭指向圖示 。
2. 將邊緣定位器 (4) 從料卷支架 (2) 上取下。
3. 逆時針轉動手柄 (8)，以提起印字頭。
4. 將材料卷 (1) 推到料卷支架 (2) 上，使待列印的材料面朝上。

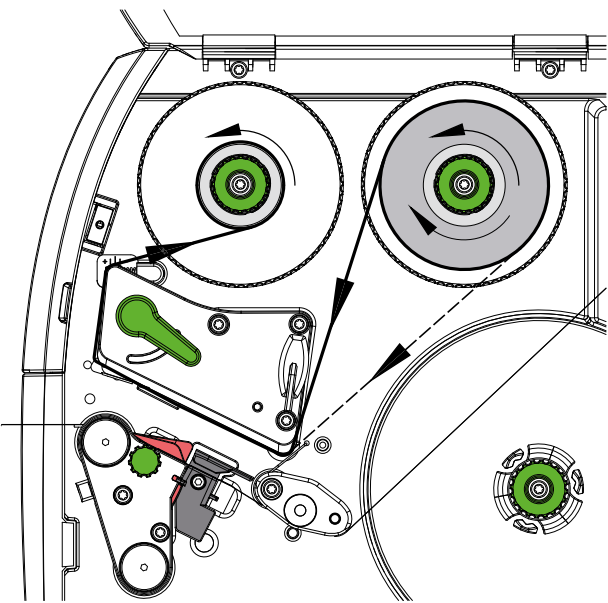
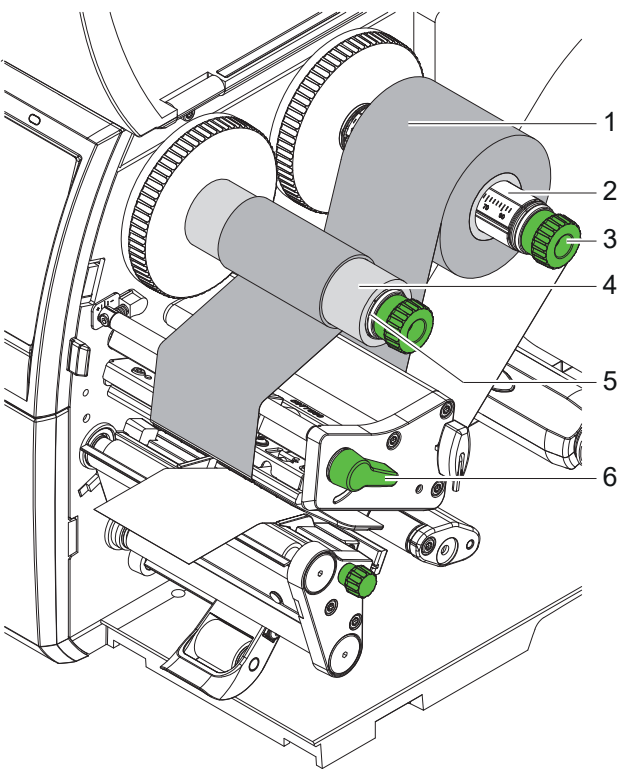
5. 將邊緣定位器 (4) 放在料卷支架 (2) 上並一直推，直到兩個邊緣定位器都貼在材料卷 (1) 上，並且在推動時能感覺到明顯的阻力。
6. 順時針轉動調整環 (3)，使箭頭指向圖示 .
7. 輸送標籤帶穿過印表機。
8. 借助滾花旋鈕 (7) 定位導向器，使材料輸送不會被卡住。
9. 將壓緊系統 (5) 從換向輥 (6) 轉向一邊。

設置標籤光柵



1. 鬆開螺絲 (3)。
2. 用把手 (2) 定位標籤光柵，使感測器 (1) 能夠檢測到標籤間隙。
3. 用把手 (2) 將標籤光柵對準紙張運行方向上的標籤最前邊緣。
4. 擰緊螺絲 (3)。

放入轉印花膜



轉印花膜的運行

1. 在放入碳帶前清潔印字頭。
2. 將碳帶卷 (1) 推到放卷器 (2) 上，使碳帶的彩色塗層在放卷時朝下。
3. 在放卷器上定位料卷 (1)，使料卷兩端所處的刻度值相同。
4. 抓住碳帶卷 (1) 並逆時針轉動放卷器上的旋鈕 (3)，直到碳帶卷固定。
5. 將合適的碳帶芯 (4) 推到碳帶收卷器 (5) 上，並用同樣的方法固定。
6. 將碳帶穿過列印組件。
7. 用膠帶將碳帶開頭固定在碳帶芯 (4) 上。這時要注意碳帶收卷器的旋轉方向為逆時針。
8. 逆時針轉動碳帶收卷器 (5)，使碳帶的運行平整。
9. 順時針轉動手柄 (6)，以鎖定印字頭。