

# UPS de 10-20kVA con Baterías VRLA

## información general

La UPS Trifásica de 230/400 V con baterías VRLA que no requieren mantenimiento, es un sistema puro de Doble Conversión en Línea que brinda protección de alimentación de energía altamente eficiente y segura para su equipo de TI. Con su excelente rendimiento eléctrico, monitoreo inteligente mejorado y funciones de red, cumple con los estándares de compatibilidad electromagnética (EMC) y de seguridad con el fin de satisfacer las crecientes demandas energéticas de los centros de datos, las empresas y los equipos de TI Edge.



## características clave y beneficios

<b>Doble conversión en línea con control totalmente digital</b>	Proporciona una alimentación eléctrica estable y limpia con atenuación de ruido, regulación automática de voltaje (AVR) para menor variación, y protección contra picos de tensión
<b>Amplio rango de voltaje de entrada</b>	Con 138-485 VAC, cubre un rango de voltaje extendido, adecuado para situaciones severas como una fluctuación significativa de la red de energía eléctrica
<b>Gran eficiencia</b>	De hasta el 98.5%, lo que reduce el desperdicio de energía y costos de electricidad
<b>Ahorro de energía</b>	Proporciona una gran eficiencia en el modo Smart ECO para los modelos de Doble Conversión en Línea
<b>Diseño ecológico</b>	Cumple con RoHS y REACH, así como CE, UL y ENERGY STAR® 2.0 para las unidades de Norteamérica
<b>Factor de potencia unitario de salida</b>	Implica más potencia activa para la carga del equipo de TI
<b>Factor de potencia de entrada</b>	La topología de corrección del factor de potencia del lado de entrada reduce de forma considerable la distorsión armónica total (THD)
<b>Packs de baterías compatibles</b>	Permite conectar un máximo de cuatro packs de baterías externas, lo que amplía el tiempo de funcionamiento de respaldo de la UPS
<b>Método de carga de la batería en tres etapas</b>	Cuenta con un método de carga de la batería en tres etapas que coincide con la curvatura y temperatura más óptimas, y se compensa con algoritmos avanzados que prolongan la vida útil de la batería
<b>Función de apagado de emergencia (EPO)</b>	Permite encender la UPS con rapidez y facilidad en caso de una emergencia
<b>Compatible con generadores</b>	Amplios voltaje y frecuencia de entrada. Puede conectarse a generadores, asegurando una operación ininterrumpida
<b>Diseño de batería intercambiable en caliente</b>	Permite cambiar el cartucho de baterías sin apagar la UPS
<b>Función de arranque en frío</b>	Permite que se encienda la UPS sin conectarse a la red eléctrica, sino con baterías
<b>Regulación inteligente de la velocidad del ventilador</b>	Ajusta de manera automática la velocidad del ventilador según la temperatura ambiental y el porcentaje de carga
<b>Pantalla táctil LCD multicolor</b>	Consta de una pantalla LCD multicolor con un botón de arranque en frío e indicadores LED que proporcionan una visualización intuitiva
<b>Interfaz de comunicación múltiple</b>	Utiliza los puertos RS232 / RS485 / USB / ranura inteligente, para llevar a cabo las funciones de comunicación y monitoreo
<b>Función de protección integral</b>	Brinda protección contra cortocircuitos, sobrecarga, sobrecalentamiento, exceso de carga y de descarga de batería, bajo voltaje de salida y protección a puerto RJ45 contra picos de tensión, e incluye una alarma de fallo de ventilación
<b>Funcionalidad paralela</b>	Permite conectar hasta 4 unidades para lograr una gran disponibilidad de energía de respaldo
<b>Diseño de inversor</b>	Cuenta con IGBT de 3 niveles para ventajas significativas de alta eficiencia, resistencia al impacto y confiabilidad
<b>Redundancia adicional</b>	Grupo de baterías compartido y soporte de entrada dual para lograr una muy alta disponibilidad de energía de respaldo
<b>Opciones de salida</b>	Soporta salida trifásica o monofásica
<b>Tarjeta de red inteligente</b> (se incluye en los modelos N*)	Ofrece acceso remoto de seguridad reforzada mediante el protocolo simple de administración de red versión 3 (SNMPv3) a través de una conexión Ethernet segura con el fin de monitorear y administrar la UPS, la micro USB para la actualización de <i>firmware</i> y la interfaz RS-485 para la conexión de sensores ambientales y de seguridad. Dispone de un soporte integrado de <i>hardware</i> Bluetooth y Wi-Fi con la opción de actualizar el <i>firmware</i> en el futuro
<b>Listo para nube</b> (se incluye en los modelos N*)	Soporte para tecnología que permite conectarse de forma sencilla, segura y rápida a DCIM en la nube con recursos para la administración, el monitoreo, el control y la alerta de la cadena de energía, el ambiente, la refrigeración, la seguridad, los activos y la infraestructura de conectividad
<b>Software de administración mPower</b>	Puede configurar, monitorear y administrar la UPS (incluyendo el apagado seguro del equipo) a distancia mediante RS-232, USB o Ethernet. El <i>software</i> se encuentra disponible para su descarga gratuita en <a href="http://www.panduit.com/ups">www.panduit.com/ups</a>

\* El modelo N de la UPS tiene una N en el cuarto dígito del número de pieza; por ejemplo, U10N32V

# UPS de 10-20kVA con Baterías VRLA

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

### UNIDAD INTERNACIONAL TRIFÁSICA 10-20KVA PLOMO ÁCIDO DE 230/400V

MODELO	U10S32V/U10N32V	U15S32V/U15N32V	U20S32V/U20N32V
Capacidad de potencia de salida	10000 VA	15000 VA	20000 VA
Potencia máxima configurable	10000 W	15000 W	20000 W
Voltaje nominal de salida	380/400 VAC (por defecto) /415 VAC (3Ph+N+PE) 220/230/240 VAC (1Ph+N+PE)		
Distorsión de voltaje de salida	Carga lineal	<2%	
	Carga no lineal	<5%	
Frecuencia de salida	Modo en línea	50/60 ± 10% Hz (± 5%, ± 4%, ± 2%, ± 1% seleccionable)	
	Modo batería	50/60 ± 0.1 Hz	
Factor de potencia de salida	1		
Topología	Conversión Doble en Línea		
Forma de onda	Onda Sinusoidal Pura		
Capacidad de sobrecarga	Modo en línea	105% - 110%: 60 min; 110% - 125%: 10 min; 125% - 150%: 1 min; > 150%: 500 ms, se transfiere a <i>bypass</i>	
	Modo batería	105% - 110%: 60 min; 110% - 125%: 10 min; 125% - 150%: 1 min; > 150%: 500 ms, se apaga	
Tiempo de transferencia (habitual)	Modo en línea <-> Modo batería	0 ms	
	Inversor <-> <i>Bypass</i>	0 ms	
Eficiencia	Modo en línea	95.5%	95.5%
	Modo ECO	98.0%	98.5%
Conexión de salida	Terminal de <i>Hard Wire</i>		
<i>Bypass</i>	Interno		
<b>ENTRADA</b>			
Voltaje nominal de entrada	380/400 VAC (por defecto) /415 VAC (3Ph+N+PE)		
Rango de voltaje de entrada	Carga completa	305 - 485 VAC	
	Media carga	138 - 485 VAC	
Rango de frecuencia de entrada	40 - 70 Hz (detección automática)		
Conexión de entrada	Terminal de <i>Hard Wire</i> (L+N+G)		
Factor de potencia de entrada	>0.99 (carga completa)		
<b>BATERIA</b>			
Tipo de batería	VRLA		
Tiempo de recarga típico	4-5 horas		
Voltaje de batería	480 VDC		
Cantidad de baterías × capacidad	40 × 12 V/ 9 Ah		
Corriente de carga (máxima)	12A		
Tiempo de respaldo	Carga completa	18 min.	12 min.
	Media Carga	36 min.	24 min.
Duración prevista de la batería	3-5 años		
Cartucho de Reemplazo EBP	UVD480		
<i>Pack</i> adicional de baterías externas (EBP)	UVP480		
Cantidad máxima de <i>packs</i> de baterías externas (EBP)	8 unidades		
<b>AMBIENTALES</b>			
Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C (32°F - 104°F) (sin derrateo)		
Temperatura de almacenamiento	-25°C - 55°C (-13°F - 131°F) (sin baterías)		
Humedad relativa	0% - 95% (sin condensación)		
Altitud operativa	Hasta 3000m (con derrateo del 10%)		
Disipación térmica en línea	1607 BTU/h	2411 BTU/h	3215 BTU/h
Grado de protección	IP20		
Nivel de ruido	<58dB a 1m		

# UPS de 10-20kVA con Baterías VRLA

## UNIDAD INTERNACIONAL TRIFÁSICA 10-20KVA PLOMO ÁCIDO DE 230/400V (CONTINUACIÓN)

### CUMPLIMIENTO

Seguridad	CB: IEC62040-1:2013, CE-LVD: EN62040-1:2008+A1:2013, UKCA: BS62040-1-2013, RCM
Compatibilidad electromagnética (EMC)	IEC 62040-2-2016, EN 62040-2-2018, BS62040-2-2018
Transporte	Procedimiento ISTA 2B
Protección contra picos de tensión	IEEE/ANSI C62, 41 Categoría A, Nivel 3; 600 J

### ATENCIÓN AL CLIENTE

Garantía	3 años para la UPS y los EBP, 2 años para los cartuchos de baterías VRLA
----------	--

### ESTADO DE OFERTA SOSTENIBLE

Advertencia de la Propuesta 65	Véase la ficha de seguridad (IM053)
--------------------------------	-------------------------------------

### FÍSICAS

Altura máxima	131mm de la UPS + 175mm de la batería
Anchura máxima	440mm + 443mm de la batería
Profundidad máxima	660mm + 896mm de la batería
Unidades de <i>rack</i>	7 RU
Peso neto	180kg
Peso de envío	220kg
Altura de envío	280mm de la UPS + 340mm de la batería + 114mm del <i>pallet</i>
Anchura de envío	770mm del <i>pallet</i>
Profundidad de envío	1060mm del <i>pallet</i>
Color	Negro

## ESPECIFICACIONES EBP

### MODELO

UVP480

### UPS COMPATIBLES

U10S32V/U15S32V/U20S32V  
U10N32V/U15N32V/U20N32V

### SISTEMA DE BATERÍA

Tipo de batería	VRLA (batería libre de mantenimiento de plomo y ácido)
Duración habitual de batería	3-5 años, depende del ciclo de descarga y la temperatura ambiente
Voltaje del sistema	480VDC
Cantidad de baterías	40 unidades
Capacidad de batería	12 V/9 Ah
Juego de cartuchos de repuesto	UVD480

### FÍSICAS

Altura máxima	131mm
Anchura máxima	443mm
Profundidad máxima	896mm
Unidades de <i>rack</i>	4 RU
Peso neto	153kg
Peso de envío	180kg
Altura de envío	340mm de la batería + 114mm del <i>pallet</i>
Anchura de envío	770mm del <i>pallet</i>
Profundidad de envío	1060mm del <i>pallet</i>

### AMBIENTALES

Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C
Humedad relativa	0% - 95% (sin condensación)
Nivel de ruido	0dB

### CUMPLIMIENTO

Seguridad	CB: IEC62040-1:2013, CE-LVD: EN62040-1:2008+A1:2013, UKCA: BS62040-1-2013, RCM
Transporte	Procedimiento ISTA 2B

# UPS de 10-20kVA con Baterías VRLA

## PDU 10-20k

### MODELO PANDUIT

### UMB20K

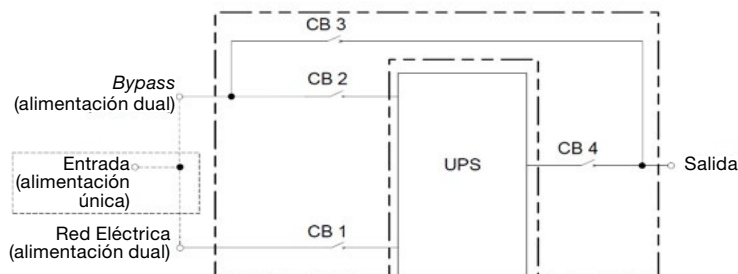
Capacidad de Potencia

20kVA/20kW (compatible con 10-15kVA/kW)

Tiempo de transferencia

0 ms

Diagrama unifilar



Modelo

3:01

3:3

### ENTRADA

Capacidad de potencia de entrada

20kVA/20kW (compatible con 10-15kVA/kW)

Voltaje nominal de entrada

Red Eléctrica: 380/400/415 VAC  
Bypass: 220/230/240 VAC

Red Eléctrica y Bypass:  
380/400/415 VAC

Conexión de entrada

Conexión cableada (L1+L2+L3+N+PE)

Conexión cableada (L1+L2+L3+N+PE)

Rango de voltaje de entrada

138 a 485 VAC

138 a 485 VAC

Corriente de entrada máxima

Red Eléctrica: 42.9A  
Bypass: 125.1A

Red Eléctrica: 42.9A  
Bypass: 41.7

### SALIDA

Capacidad de potencia de salida

20kVA/20kW (compatible con 10-15kVA/kW)

Voltaje nominal de salida

220/230/240 VAC

380/400/415 VAC

Conexión de salida

Conexión cableada  
(L+N+PE)

Conexión cableada  
(L1+L2+L3+N+PE)

Corriente total máxima

90.9A

30.4A

MBS

Sí

Sí

### TAMAÑO DEL CABLEADO DEL CIRCUITO PRINCIPAL (habitual)

Alimentación única	Entrada	35mm <sup>2</sup>	16mm <sup>2</sup>
	Salida	25mm <sup>2</sup>	10mm <sup>2</sup>
Alimentación dual	Entrada	16mm <sup>2</sup> (Red Eléctrica) 35mm <sup>2</sup> (Bypass)	16mm <sup>2</sup>
	Salida	25mm <sup>2</sup>	10mm <sup>2</sup>
Tamaño del cableado del circuito MBS (habitual)		0.5mm <sup>2</sup>	

### DIMENSIONES DEL CABLEADO INTERNO

Modo de conexión	Entrada	Salida
Principal	Negro 1015 8 AWG RoHS	Negro 1015 8 AWG RoHS
Bypass	Negro 1015 8 AWG RoHS	Negro 1015 8 AWG RoHS
Bypass de mantenimiento	Negro 1015 8 AWG RoHS	Negro 1015 8 AWG RoHS
Terminal MBS	Negro 60227IEC53(RVV) 2C/0.5mm <sup>2</sup> Cable de Alimentación RoHS	

### CORTACIRCUITOS

Entrada, Salida y Mantenimiento

Red Eléctrica: NDB1-63 C50A/3P 50A/400/415VAC 6KA RoHS  
Bypass: NDB1-63 C50A/3P 50A/400/415VAC 6KA RoHS  
Salida: NDB1-63 C50A/3P 50A/400/415VAC 6KA RoHS  
Mantenimiento: NDB1-63 C50A/3P 50A/400/415VAC 6KA RoHS

# UPS de 10-20kVA con Baterías VRLA

## PDU 10-20k (CONTINUACIÓN)

### AMBIENTALES

Temperatura de funcionamiento	0°C a 40°C
Temperatura de almacenamiento	-25°C a 55°C
Almacenamiento / Humedad de almacenamiento	0 - 95% (sin condensación)
Altitud de funcionamiento	0 a 2000m

### FÍSICAS

Dimensiones (anchura, profundidad, altura)	440 × 660 × 131mm
Peso Neto	15kg

### CUMPLIMIENTO NORMATIVO

Seguridad	CB: IEC62040-1:2013, CE-LVD: EN62040-1:2008+A1:2013, UKCA: BS62040-1-2013
Verificación EMC	IEC 62040-2-2016, EN 62040-2-2018, BS62040-2-2018
Transporte	Procedimiento ISTA 2B

### ACCESORIOS UPS

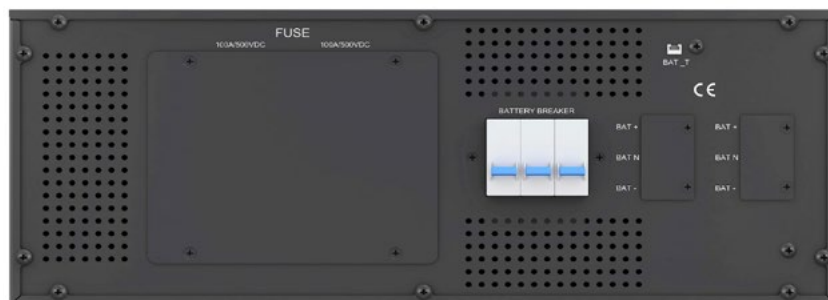
UNCP01	Tarjeta inteligente de administración de redes Panduit (iNMC)
UMB20K	PDU ( <i>switch de bypass</i> de mantenimiento) (440mm × 660mm × 131mm) (17.3 pulg. × 25.98 pulg. × 5.1 pulg.) (15kg)
URMKIT2	Kit de rieles para montaje en <i>rack</i> para UPS de 5-20 kVA y EBP de 5-10 kVA
URM480	Kit de rieles para montaje en <i>rack</i> para <i>pack</i> de batería externo con chasis de 480 V
EXTWLAUPS3:	Garantía Extendida de 1 Año para la UPS de 10-20kVA de Plomo Ácido, hasta por 3 años; cubre la reparación o reemplazo de la UPS y cubre las baterías
EXTWLABPS3:	Garantía Extendida de 1 Año para <i>Pack</i> de Baterías de 10-20kVA de Plomo Ácido, hasta por 3 años; cubre la reparación o reemplazo de las baterías

# UPS de 10-20kVA con Baterías VRLA

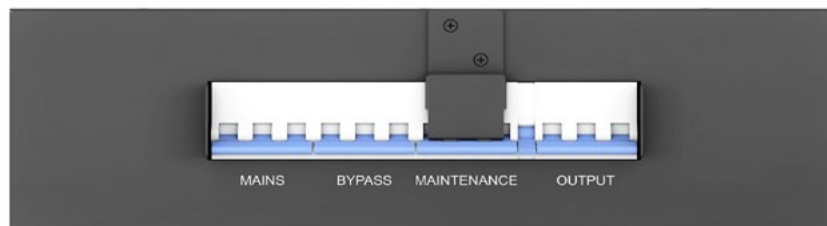
## U10N32V / U15N32V / U20N32V (Parte posterior)



## UVP480 (Parte posterior)



## UMB20K (Parte frontal)



## UMB20K (Parte posterior)



### SUBSIDIARIAS DE PANDUIT EN LATINOAMÉRICA

**PANDUIT MÉXICO**  
Tel: 800 112 7000  
800 112 9000

**PANDUIT COLOMBIA**  
Tel: (571) 427-6238

**PANDUIT CHILE**  
Tel: (562) 2820-4215

**PANDUIT PERÚ**  
Tel: (511) 712-3925

Para obtener una copia de las garantías del producto de Panduit, inicie sesión en [www.panduit.com/warranty](http://www.panduit.com/warranty)

Para obtener más información

**Visítenos en [www.panduit.com](http://www.panduit.com)**

Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente por correo electrónico: [latam-info@panduit.com](mailto:latam-info@panduit.com)

**PANDUIT**<sup>TM</sup>

© 2023 Panduit Corp.  
TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.  
**PUSP84--WW-SPA**  
12/2023